

# 切捆条圆刀批发 鑫锋刀具 切捆条圆刀

产品名称	切捆条圆刀批发 鑫锋刀具 切捆条圆刀
公司名称	东莞市万江鑫锋刀具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区莫屋工业区
联系电话	15707690015

## 产品详情

切台园刀进行热处理工艺的详细介绍

切台园刀通常都是由特钢加工生产成的，现在切台园刀在各行各业使用非常普遍。因此就需要进行一些工艺处理，而热处理工艺就是其中之一。下面小编就着重介绍一下。

当切台园刀片锻打好，经过车床粗加工以后，就要进行热处理。切台园刀片常用的热处理是盐浴热处理和真空热处理，无论采用哪种热处理方式都是要更具不同的材料选择不同的温度。比如一些材料的组织达到800度就能释放出高硬度，有的达到1100度才能释放出高硬度。

为了便于确定车刀上的几何角度，常选择某一参考系作为基准，通过测量刀面或切削刃相对于参考系坐标平面的角度值来反映它们的空间方位。切台圆刀几何角度参考系有两类，切台圆刀标注角度参考系和切台圆刀工作角度参考系。

### 正交平面参考系

正交平面参考系由以下三个平面组成：

基面 $p_r$ 是过切削刃上某选定点平行或垂于切台圆刀在制造、刃磨及测量时适合于安装或定位的一个平面或轴线，一般来说其方位要垂于假定的主运动方向。车刀的基面都平行于它的底面。

主切削平面 $p_s$ 是过切削刃某选定点与主切削刃相切并垂于基面的平面。

正交平面 $p_o$ 是过切削刃某选定点并同时垂于基面和切削平面的平面。

过主、副切削刃某选定点都可以建立正交平面参考系。基面 $p_r$ 、主切削平面 $p_s$ 、正交平面 $p_o$ 三个平面在空间相互垂。

切台园刀片在切割的过程中，要求刀板要达到一定的薄度，其原因是多功能车刀的要求是切槽，切断，还要有一定的强度。切台园刀片在装夹刀的时候，一般据顶板的距离都很近，这时候，刀片就容易碎裂，切台园刀片也容易掉下来，在做相应的热处理时，对距离的要求很高。我国的机械刀片市场中，切台园刀片是涵盖范围广、适应性的一种刀片形式，其中撕碎机刀片、粉碎机刀片等造型的机械刀片都属于切台园刀片的范畴之内，可见切台园刀片的表现形式之广。