

切捆条圆刀厂家 鑫锋刀具 切捆条圆刀

产品名称	切捆条圆刀厂家 鑫锋刀具 切捆条圆刀
公司名称	东莞市万江鑫锋刀具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区莫屋工业区
联系电话	15707690015

产品详情

切台圆刀干切削GCr15时的磨损机理

PCBN切台圆刀的磨损机理

机械磨损

切削加工时，切台圆刀与工件之间的高速相对运动引起剧烈摩擦，工件材料中的硬质点对切台圆刀表面具有划伤作用，这种由机械摩擦引起的切台圆刀磨损是常见的磨损因素之一。由于PCBN切台圆刀的硬度相对被加工材料要高得多，因此其机械磨损并不明显。

圆刀片切割注意事项

圆刀片切割注意事项今天鑫锋小编带大家来了解下圆刀片切割注意事项：为了使圆刀片在硬度、耐磨性等方面都有所提高，可以根据不同的工原料可对外表依次进行复合涂层。为使多功能车刀的应用范围变宽，使其在断续切削、吃刀深度不均等有利条件下应用它，也可应用于难加工材料。圆刀片在切割的过程中，要求刀板要达到一定的薄度，其原因是多功能车刀的要求是切槽、切断，还要有一定的强度。圆刀片在装夹刀的时候距离一般据顶板都很近，这时候，刀片就容易碎裂，刀片也容易掉下来，在做相应的热处理时，对距离的要求很高。同时刀片的刀板还要有较好的刚性和韧性，所以使用的时候为了减少颤抖，尽量保持稳定，在热处理的时候，对硬度和距离都要求的很高。

目前国内外的相关研究内容大多集中在PCBN切台圆刀的一般磨损机理以及在具体加工条件下切削高温合金、铸铁等材料时的切削性能等方面。对于PCBN切台圆刀的重要应用之一——干式切削淬硬钢时的磨损问题迄今还很少有人进行研究。PCBN切台圆刀是经高温高压烧结而成的两相物质，立方氮化硼(CBN)晶粒的高硬度和高稳定性使PCBN切台圆刀具有优异的耐磨性；此外，PCBN切台圆刀存在着粘结剂磨损。因此，PCBN切台圆刀的磨损规律与工作寿命具有一定特殊性。本文以PCBN切台圆刀干式切削不同硬度的GCr15轴承钢为研究对象，系统分析了日本住友公司BN500 牌号PCBN切台圆刀的磨损与寿命问题。