

不锈钢通风管道厂家 友顺管道

产品名称	不锈钢通风管道厂家 友顺管道
公司名称	保定市友顺管道设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市清苑区闫庄工业园区
联系电话	18303126543 18303126543

产品详情

不锈钢风管的焊接方法：

1.手工艺焊

运用非常遍及，且操作简单，主要是靠人进行调理，焊缝填充资料为电焊条。手工艺焊简直能焊接一切的资料，即便在室外也能够，因而它具有很好的适应性，一般焊接时是采用直流电。电焊条，既能够是钛型焊条，也能够是碱性。不锈钢通风管道厂家的钛型焊条比较简单焊接，焊缝漂亮，且焊渣简单去除。但缺陷是假如长时间不用后再运用，那么有必要从头进行烘烤，以防潮气积累。

2.金属极气体维护焊

它归于气体维护焊，也是一种电弧焊，是在维护气体下，焊条被电弧融化。金属极气体维护焊可用于钢、非合金钢、低合金钢以及高合金等这些资料，运用很广泛。但有一点，它的维护气体有必要为活性气体，比如二氧化碳或许混合气体等。

不锈钢通风管道厂家制作注意事项：1.制作该产品时，当板厚大于1mm时采用焊接，板厚等于或小于1mm，采用咬口连接。2.咬口时，要用木锤或不锈钢、铜质的手工工具，不要用普通钢质工具。用机械加工时应清除机台上的铁屑、铁锈等杂物。3.焊接时，一般用ya弧焊或电弧焊。焊接后，应清除焊渣和飞溅物，然后用10%的溶液酸洗，再用热水冲洗干净。

在不锈钢风管的表面，一般有一层电镀层，主要是锌，它主要是起到保护铁皮的作用，一般我们称之为镀锌层。这层镀锌层形成以后，一般还要进行钝化处理和染色，或者是涂上护光剂，这样能够提高镀锌层的防护性，还具有装饰作用。

但是，使用不锈钢通风管道厂家一段时间后，有时表面还会有脏污、灰尘等，在其内外表面，因此要把它们清理掉，以便不锈钢风管能够正常使用，那具体有哪些方法呢？

- 1、真空吸污法：是使用真空吸污管，然后人工来进行清理。它要求不锈钢风管有较大的检修孔，但在人工操作时可能会有遗漏的地方，因此这种方法不常用。
- 2、动力洗刷法：是使用气动或者电动毛刷将脏污清理掉，然后将脏污集中到一起，可以使用真空收集器来进行收集，但它要求不能破坏不锈钢风管的表层。
- 3、气体冲洗法:通过软管来输送压缩空气，以便冲洗脏污，而脏污会被输送到真空容器中集中起来。