车灯模具铁氟龙喷涂 寮步三平五金厂 吉安铁氟龙喷涂

产品名称	车灯模具铁氟龙喷涂 寮步三平五金厂 吉安铁氟龙喷涂
公司名称	东莞市寮步三平五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇曲岭工业区曲岭二路21号
联系电话	13532866089

产品详情

铁氟龙(特氟龙)涂料是一种特殊性的涂料（油漆），食品模具铁氟龙喷涂加工，结合了耐热性、化学惰性和优异的绝缘稳定性及低摩擦性，具有其他涂料无法抗衡的综合优势

特氟龙喷涂涂料在运输和储存过程中经常沉淀，如颜料和填料的沉降，这些颜料和填料在摇晃后仍然无效。究其原因，橡胶模具铁氟龙喷涂，主要是由于颜料或体质颜料颗粒不平整，分散性差，填充材料较多，颜料与漆基发生反应或吸附，或储存相较长，导致沉淀。

预防和控制方法如下：经常移动油漆储存时，更换桶法，如水平释放、倒置等，不能存放太长时间，反复流动，摇动，吉安铁氟龙喷涂，或倒出所有油漆在使用前，充分搅拌均匀。还可以添加硬脂酸铝、氢化蓖麻油、改性膨润土等防沉淀剂。

四氟乙烯喷涂的机械性质较软。具有非常低的表面能。

它的摩擦系数小，仅为聚乙烯的1/5，这是全氟碳表面的重要特征。又由于氟-碳链分子间作用力极低，所以聚四氟乙烯具有不粘性。

四氟乙烯在-196～260℃的较广温度范围内均保持优良的力学性能，全氟碳高分子的特点之一是在低温不变脆。

四氟乙烯在-196～260℃的较广温度范围内均保持优良的力学性能，全氟碳高分子的特点之一是在低温

不变脆。四氟乙烯力学性能方面优异的特性是摩擦因数小，车灯模具铁氟龙喷涂，在0.01一0.10之间，在现有塑料材料，乃至所有工程材料中小。

铁氟龙镀层的性能

镀层的外观为亮黑色，是由于PTFE（粒径200-300纳米）超细颗粒对光的散射所造成的。Ni-P/PTFE镀层的摩擦系数很小，是目前金属材料中摩擦系数小者。

镀层的硬度与PTFE得关系　　摩擦系数与PTFE得关系

PTFE %	13	18	20	24	26	PTFE%	13	18	24	26
HV	380	300	250	230	220	摩擦系数	0.130	0.125	0.115	0.1

镀层在350-400°C热处理后硬度可达到550HV(不变)，镀层发生晶变生成Ni3P，起弥散强化作用。同时镀层的摩擦系数也可达到低值0.07-0.1。镀层经销环式摩擦测试，Ni-P普通镀层的摩擦系数为0.6-0.7，磨损速率为35（10^{-6}mm3/m）。而自润滑镀层PTFE(25-30)%摩擦系数为≤0.1，磨损速率为1（10^{-6}mm3/m）。

车灯模具铁氟龙喷涂-寮步三平五金厂-吉安铁氟龙喷涂由东莞市寮步三平五金厂提供。行路致远，砥砺前行。东莞市寮步三平五金厂（www.dgsanping.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!