

合肥数控等离子切割机 合肥欧艺 现货供应

产品名称	合肥数控等离子切割机 合肥欧艺 现货供应
公司名称	合肥欧艺数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东县
联系电话	15555154787

产品详情

切割厚度

不管是什么样的等离子，都有自己适合的切割尺寸范围，通常小功率国产等离子适合切割薄板，这是大家众所周知的，等离子功率过大，反而不适用于切割薄板！目前国内2mm以下钢板，采用国产40-60A等离子切割的较多，偶尔也用进口的，但数量不多，因为价格比较贵。在目前市场下，低于2MM以下钢板，建议选用激光切割机，目前500W的光纤激光切割机可以有效切割2MM以下钢板，价格也已经降到15万以下。而较厚钢板如2-16mm钢板，便携式和轻型龙门式机型都能切割，再厚了，如25mm的板甚至更厚的，合肥数控等离子切割机，则只有重型龙门式机型才是合适的选择！在选择设备上，目前在2-12mm这个厚度，对于切割的要求不高的客户可以选择配置国产等离子的小型龙门设备，整体的价格不高。切割在12-50mm厚度的客户建议选择配置进口等离子电源的重型龙门等离子切割机。随着切割厚度的增加，加工要求较高，较低的国产等离子配置满足不了要求，数控等离子切割机生产厂商，会出现故障率高，数控等离子切割机厂家，切割精度下降，等离子电源故障率高等现象。

如何选用数控等离子切割机

切割材料

这个一般从事金属加工的技术人员都知道，等离子用来切割碳钢、不锈钢及其他合金材料是它的长处。目前建议选用等离子切割的板材厚度在6-50mm，超过50mm厚度后，等离子切割的速度下降明显，与火焰切割速度一致，并且使用成本很高，数控等离子切割机价格，建议采用火焰切割。但是如果切割50mm以上不锈钢材料，由于不锈钢熔点高，导热性差，并且氧气切割会产生隔热膜，只有选用等离子切割了。

等离子切割设备实战切割技巧

避免切割缺陷技术

1, 在上面的拐角处。它是由切口上表面等离子弧的热量引起的。合理控制切割枪的高度, 可以zui大限度地减少或消除圆角现象。严重的圆角现象通常意味着切割枪的切割高度需要降低。

2. 上边缘熔渣。上缘渣是由于切割枪高度过大或切割速度过快造成的。降低切割速度或降低切割枪的切割高度可以减少上边缘的熔渣。上面的炉渣很容易清除。

合肥数控等离子切割机-合肥欧艺-现货供应由合肥欧艺数控设备有限公司提供。行路致远, 砥砺前行。
合肥欧艺数控设备有限公司 (www.ahoysk.com) 致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴, 与您一起飞跃, 共同成功!