

中天星火 硅胶开炼机定制 厦门硅胶开炼机

产品名称	中天星火 硅胶开炼机定制 厦门硅胶开炼机
公司名称	新乡市中天星火机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省新乡市牧野区工业集约发展区纬二路
联系电话	18336098235

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：新乡市中天星火机械有限公司

三角包法：此法是将开炼机辊筒上的胶片横向割断，然后将胶片左右交替向中央折叠起来，在前辊上打成三角形的胶包，厦门硅胶开炼机，再将胶包推入辊距中，如此反复几次进行混炼。这种方法可获得良好的分散效果，但劳动强度大，胶料不易散热。为解决散热问题，可分别向左、中、右各打一个三角包后落盘一次，进行降温，如此反复进行。

八把刀法：这种方法是将胶料在辊筒上左右交叉打卷使之混合均匀。操作时一手持割胶刀按与辊筒水平线约成 75° 或 105° 的斜角进行割胶，另一手扶住胶卷使之与辊筒水平线约成 150° 或 165° 斜角借助辊筒的转动进行打卷，待胶卷达半辊宽度时，将胶卷甩到另一边。如此反复左右交叉打卷，左右捣胶，进行 8 次。这种捣炼方法劳动强度也较大，也不利于散热，可连打四个卷后落盘一次，硅胶开炼机定制，进行散热。严禁打通卷。

开炼机炼胶与密炼机炼胶是有很多不同的，并不单单是什么降低劳动强度、操作条件好等方面。告诉你们，如果密炼工艺没有设计好的话，工人是宁愿开炼机炼胶的，因为容易操作，已经很熟练了，炼出来

的胶基本没有问题；而可能密炼出来的胶，虽然一次炼的料是开炼机的数倍，但是工艺没设计好，胶料出现焦烧或者分散不均报废，实际的劳动已经支出了，而且还浪费了原材料，还不得不重新混炼。因此如何设计好密炼机的工艺、严格控制温度是密炼机炼胶的一个主要问题。只有合理利用才能事半功倍。

在开炼机上炼的胶与在密炼机里炼的胶性能差异可以很大（同一配方）。这种差异也可以说是密炼机的操作工艺没有把握到而导致的混炼失败，胶料焦烧或者分散不均而导致的。

翻炼混炼的第三个阶段为翻炼。由于橡胶黏度大，混炼时胶料只沿着开炼机辊筒转动方向产生周向流动，而没有轴向流动，而且沿周向流动的橡胶也仅为层流，因此大约在胶片厚度约 $1/3$ 处的紧贴前辊筒表面的胶层不能产生流动而成为“死层”或“呆滞层”。此外，辊缝上部的堆积胶还会形成部分楔形“回流区”。以上原因都使胶料中的配合剂分散不均。

由于橡胶粘度大，硅胶开炼机公司，胶料在辊筒表面近层的流动性较差，剪切力促使橡胶流动仅为层流。与辊筒面相接触的约 $1/3$ 厚胶片内层配合剂进不去，形成“死层”。

为了弥补堆积胶对混炼的不良影响，工艺上必须辅以切割翻炼，使“死层”中的胶料不断地被带到堆积胶顶部并进入“活层”，硅胶开炼机价格，使左右两边胶料互相掺匀，才能破坏死层和回流区，使混炼均匀，确保质地均一。

中天星火(图)-硅胶开炼机定制-厦门硅胶开炼机由新乡市中天星火机械有限公司提供。新乡市中天星火机械有限公司（www.xxztjhjx.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！