

螺杆空压机生产厂家 玉兴数控机械 螺杆空压机

产品名称	螺杆空压机生产厂家 玉兴数控机械 螺杆空压机
公司名称	郑州玉兴数控产品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新技术开发区长椿路11号国家大学科技园C6
联系电话	13393708077

产品详情

螺杆空压机使用的正确方法你们都知道吗？在使用螺杆空压机中也需要知道的常用知识，下面这几点常用的螺杆空压机知识一起来看一下了解一下吧！

1.螺杆空压机的转速

在螺杆空压机运转的过程中，一定要控制合适的转速。如果转速过高，空压机的转子转动就会过快，负载增大，会对空压机造成严重的损伤；如果转速过低，空压机压缩的空气压力不能达到企业的标准，排气量也有一定的减少。

2.螺杆空压机的工作温度

我们都知道螺杆空压机在运转的过程中，因为各机械之间的摩擦会导致温度升高，本身空压机内的温度就高，如果空压机的工作环境的温度也相对较高的话，空压机内的降温效果就会较低，而且润滑油的质量也会受到温度的影响。因此一定要控制螺杆空压机的工作环境温度，当然温度也不能过低，虽然环境温度低对于空压机没有什么影响，但润滑油可能会凝固。

3.螺杆空压机使用环境

螺杆空压机的工作环境除了对温度有一定的要求，还对空气的湿度、通风状况、空气中杂质含量等有一定的要求。如果空气湿度过高，空压机压缩的空气中会含有较多的水气，影响压缩空气质量；如果空气中杂质含量过多，对于空压机的过滤装置造成较大的负载，影响空压机的使用寿命。

除了几点需要注意外在使用螺杆空压机中也有其他的地方需要注意，如果想要详细的了解，您可以来电到【玉兴数控】进行电话咨询，您也可以到【玉兴数控】进行实地考察，【玉兴数控】有着专业化的团队，欢迎您的到来！！

螺杆空压机出现排气带油是否是正常的呢？关于螺杆空压机排气带油到底是有什么原因呢？【玉兴数控】专业人员给予分析了以下几点

系统压力控制过低在螺杆式压缩机的运行过程中，系统压力控制过低，将会造成分离器内的离心力小于工作要求离心力，那么分离器的作用就不会完全体现出来，就会造成进入下一环节分离器芯子内气体的含油量过高，超出了其分离范围，也就导致了油气分离不彻底，在压缩机排气过程中出现带油故障。

压力阀失效在螺杆式压缩机的运行过程中，压力阀的作用是保证运行过程中系统压力控制在压力之上。

如果压力阀出现失效现象，那么系统的压力将无法保证，由于运气设备的耗气量是非常大的，就会造成系统压力过低，回油管路不能回油。

聚集在油分离器芯子底部的油就将无法回送到压缩机内，会随着压缩气体排出压缩机，造成平排气过程中的带油故障。

【玉兴数控产】专业经营螺杆空压机数控设备的销售、维护，有着专业化的团队和丰富的维护经验，如果您对螺杆空压机排气带油有什么疑问可以来电咨询，我们期待您的来电！

购买螺杆空压机前，你是否考虑过这三个问题？这三个问题有什么影响你又是是否有了解？【玉兴数控】专业人员帮您解析，这三个问题的有什么影响。

螺杆空压机的转速、螺杆空压机的工作温度、螺杆空压机的润滑方式。

一、螺杆空压机转速

转速是螺杆空压机的重要参数，转速过高、过低都会影响空压机的使用。

转速太高，转子承受不了，空压机的使用寿命就会大大减少；转速过低，

排气量和排气要求都达不到工况要求，而且还会严重“跑油”

二、螺杆空压机的工作温度

工作温度是指空压机工作时所处的环境温度。如果使用环境的温度比较高，

应做好相应的降温冷却措施，同时选用粘度大，闪点高的润滑油；环境温度低，

对空压机有什么坏的影响（0 以下启动时就要注意润滑油有没有凝住）

三、螺杆空压机润滑方式

市场上普遍使用的是油润滑的螺杆空压机，通过后处理设备几乎可满足各类的用气需求；

【玉兴数控】从事螺杆空压机销售、保养、置换二十多年，有着专业的团队能够帮您解决绝大部分的关于螺杆空压机出现的问题，如果您需要了解，欢迎您来电咨询，您也可以来厂实地考察，**【玉兴数控】**欢迎您的到来！！