

# 柳州高浓度化工污水 高浓度化工污水怎么处理 漓源环保

产品名称	柳州高浓度化工污水 高浓度化工污水怎么处理 漓源环保
公司名称	广州漓源环保技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区东圃宦溪西路20号之八2房
联系电话	13580340580

## 产品详情

广州漓源环保技术有限公司是一家专业从事污水处理工程设备技术服务的环保公司，公司主营：废水处理解决方案，污水处理设备，废水处理工程，工厂废水处理系统，废水处理技术。该公司成立于2006年，由5位环境工程专业的博士、硕士共同创立，是一家技术型的专业环保治理服务提供商，长期致力于污水处理及回用工程技术开发、设计、施工、调试、运营管理等全程服务，现已完成了500多项污水处理项目，并获得客户一致好评！

广州漓源环保——高浓度化工污水 二十多年污水处理行业经验的工程师为您一对一服务

物理处理法有沉淀法和吸附法等。沉淀法主要去除废水中悬浮物；吸附法主要是去除废水中溶解的污染物和脱色。

化学处理法有中和法、混凝法和氧化法等。中和法在于调节废水中的酸碱度，还可降低废水的色度；混凝法在于去除废水中分散染料和胶体物质；氧化法在于氧化废水中还原性物质，使硫化染料和还原染料沉淀下来。

广州漓源环保——高浓度化工污水

专业化设计团队，规范化施工团队，每个环节均有具有二十多年水处理行业经验的环保工程师层层把关

生物处理法有活性污泥、生物转盘、生物转筒和生物接触氧化法等。为了提高出水水质，处理高浓度化工污水的设备厂家，达到排放标准或回收要求，往往需要采用几种方法联合处理。

染料生产废水含有酸、碱、盐、卤素、烃、胺类、硝基物和染料及其中间体等物质。这些废水成分复杂，具有毒性，较难处理。因此染料生产废水的处理，应根据废水的特性和对它的排放要求，选用适当的处理方法。

## 广州漓源环保——高浓度化工污水

十多年污水处理工程服务，为多家全国企业提供了污水处理整体解决方案

去除固体杂质和无机物，可采用混凝法和过滤法；去除有机物和有毒物质主要采用化学氧化法、生物法和反渗透法等；脱色一般可采用混凝法和吸附法组成的工艺流程，去除重金属可采用离子交换法等。

化学工业废水主要来自石油化学工业、煤炭化学工业、酸碱工业、化肥工业、塑料工业、制药工业、染料工业、橡胶工业等排出的生产废水。

## 广州漓源环保——高浓度化工污水

从设计施工到调试运营一站式服务，选择漓源环保，让您的污水处理工程更省心，更安心

化工废水污染防治的主要措施是：首先应改革生产工艺和设备，减少污染物，防止废水外排，进行综合利用和回收；必须外排的废水，其处理程度应根据水质和要求选择。

一级处理主要分离水中的悬浮固体物、胶体物、浮油或重油等。可采用水质水量调节、自然沉淀、上浮和隔油等方法。

## 广州漓源环保——高浓度化工污水

漓源环保专注各类企业工业生产带来的污水处理，十多年丰富的工程经验

二级处理主要是去除可用生物降解的有机溶解物和部分胶体物，减少废水中的生化需氧量和部分化学需氧量，通常采用生物法处理。经生物处理后的废水中，还残存相当数量的COD，有时有较高的色、嗅、味，或因环境卫生标准要求高，则需采用三级处理方法进一步净化。

三级处理主要是去除废水中难以生物降解的有机污染物和溶解性无机污染物。常用的方法有活性炭吸附法和臭氧氧化法，也可采用离子交换和膜分离技术等。各种化学工业废水可根据不同的水质、水量和处理后外排水质的要求，选用不同的处理方法。

广州漓源环保技术有限公司是一家拥有15年废水处理工程设计、施工、安装及调试运营为一体的服务经验的高新技术企业，特别是在化工废水处理工程建设、化工废水处理系统设计、化工厂废水处理站升级、化工厂污水处理、化工废水处理解决方案等化工厂废水处理问题上拥有十分丰富的经验。公司依托北京市环境保护科学研究院、广东工业大学环境科学与工程学院、华南理工大学环境学院、桂林理工大学等科研院所，潜心研究水污染防治工程前沿的工艺技术。

广州漓源环保——高浓度化工污水 过硬的技术，行业口碑企业，确保污水处理稳定达标！

废水的生物处理法，就是利用微生物的代谢作用，使废水中呈溶解和胶体状态的有机污染物质转化为稳定无害的物质，如CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O等，生物处理法按作用微生物和处理条件的不同，可分为好氧处理和厌氧处理两大类。

好氧生物处理法又可分为活性污泥法、生物膜法、氧化塘等，好氧生物处理法广泛用于处理有机废水；厌氧生物处理法多用于处理高浓度有机废水和污水处理过程中产生的污泥。

广州漓源环保——高浓度化工污水 拥有完善的售后服务，让您无后顾之忧

铁碳内电解法又称为铁碳法、铁屑过滤法、零价铁法等，其机理是利用铁屑中的铁和炭组分构成微小原电池的正极和负极，以废水作为电解质溶液，发生氧化还原反应，形成原电池。

Fe<sup>2+</sup>经中和曝气后，生成的Fe(OH)<sub>3</sub>是胶体絮凝剂，其吸附能力高于一般药剂水解法得到的Fe(OH)<sub>3</sub>的吸附凝聚能力。这样废水中的悬浮物以及内电解产生的不溶物和构成色度的不溶性染料可被其吸附凝聚。

广州漓源环保——高浓度化工污水 选择漓源环保让您的工厂污水处理管理省心、安心、放心

在铁屑内电解过程中，阳极溶出的Fe<sup>2+</sup>还能将废水中的染料粒子等胶凝在一起，形成以Fe<sup>2+</sup>为胶凝中心的絮凝体，通过吸附、架桥、捕集和挟裹悬浮颗粒使得胶体共沉。

催化还原铁内电解方法在将来很有可能取代传统的处理工艺，该法适用水质范围广、铁消耗量小、运行成本低、处理效果好、可以提高种类众多的化学物质的可生化性等优点，具有广阔的应用前景。

广州漓源环保——高浓度化工污水 丰富的污水处理工程经验，先进的污水处理工艺，确保达标排放

铁炭内电解法工艺在工程应用中的优点主要包括以下几个部分，

使用的为废弃的铁屑铁刨花，处理高浓度化工污水的方法，符合“以废治废”方针；

可处理生化不易处理的毒性物质，占地小；

使用寿命长，操作维护方便，定期向内电解反应器添加铁屑或者铁刨花即可。

广州漓源环保——高浓度化工污水 高新技术企业，多项发明专利，帮企业节省更多运行成本

催化铁内电解法与铁碳法相比具有很大的优越性。

首先，铜作为惰性电极大大提高了铁的还原能力，难降解有机物可以得到较充分的还原；

其次，反应无需曝气，铁离子可以避免被分子氧氧化，因此铁耗量大大降低；再次，适用pH值范围广，从酸性到弱碱性(pH小于9.5)都有良好的处理效果；此外，操作简便，富余的铁离子对除磷和提高活性污泥的沉降性能都大有好处。

广州漓源环保技术有限公司主营：各类化工废水处理，化工行业废水处理整体解决方案，化工废水处理一站式服务，高浓度化工污水怎么处理，化工废水处理达标排放，化工污水处理。广州漓源环保技术有限公司作为一家同时面向环保公司提供技术服务以及污染企业提供环保治理的专业公司，所有员工均为环境工程专业本科以上学历，其中公司领导及骨干均为国家注册环保工程师或注册建造师，并具有十五年以上专业技术工作和学习经历。长期致力于污水处理及回用工程技术开发、设计、施工、调试、运营管理等全程服务。

广州漓源环保——高浓度化工污水 漓源环保15年污水处理经验，更专业，更放心！

电氧化法处理酚类和苯胺类废水目前存在的主要问题是电极稳定性差、处理效率低、能耗大；使用传统的电解槽时空效率低；三维电化学反应器存在能耗高、长时间运行后电极污染、堵塞严重等问题。为了开发出一种经济、有效，具有工业应用前景的酚类和苯胺类废水的处理技术。

## 广州漓源环保——高浓度化工污水

高新技术企业、多项污水处理技术发明专利，实力雄厚，柳州高浓度化工污水，值得您选择!

电氧化处理技术的基本原理是使污染物在电极上发生直接电化学反应或间接电化学转化，即直接电氧化和间接电氧化。直接电化学氧化是指污染物在阳极表面通过电子转移，被氧化成毒性较低的物质或易生物降解的物质，甚至发生有机物无机化，从而达到削减污染物的目的。在直接电氧化过程中，污染物首先吸附在阳极表面，然后通过阳极电子转移反应而被破坏，终得以去除。间接电氧化是指利用电化学生成的强氧化性物质作为氧化剂，使污染物转化成毒性更小的物质。间接氧化分为可逆过程和不可逆过程。

柳州高浓度化工污水-高浓度化工污水怎么处理-漓源环保由广州漓源环保技术有限公司提供。广州漓源环保技术有限公司（[www.gzliyuanhb.com](http://www.gzliyuanhb.com)）是从事“化工污水处理,制药厂污水处理,食品污水处理,废水零排放回用”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：辛工。