

云南不锈钢发酵罐 贝朗生物发酵罐供应商

产品名称	云南不锈钢发酵罐 贝朗生物发酵罐供应商
公司名称	贝朗生物工程设备（江苏）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省扬中市新坝镇公信桥路138号
联系电话	18052891212

产品详情

发酵罐确保生产过程符合GMP要求

发酵罐广泛应用于乳制品、饮料、生物工程、制药、精细化工等行业，罐体设有夹层、保温层、可加热、冷却、保温。罐体与上下填充头（或锥形）均采用旋压R角加工，罐内壁经镜面抛光处理，无卫生死角，而全封闭设计确保物料始终处一无污染的状态下混合、发酵，设备配备空气呼吸孔，CIP清洗喷头，人孔等装置。

发酵罐的分类：按照发酵罐的设备，分为机械搅拌通风的和非机械搅拌通风发酵罐；按照微生物的生长代谢需要，分为好气型发酵罐和厌气型发酵罐。发酵罐是一种对物料进行机械搅拌与发酵的设备。该设备采用内循环方式，用搅拌桨分散和打碎气泡，它溶氧速率高，混合效果好。罐体采用SUS304或316L进口不锈钢，罐内配有自动喷淋清洗机头，确保生产过程符合GMP要求。

发酵罐按照卫生级要求设计，结构设计极具人性化，操作方便。传动平稳，噪音低，适宜的径高比设计，按需定制搅拌装置，节能，搅拌、发酵效果好，内罐体表面镜面抛光处理。发酵罐各进出管口、视镜、人孔等工艺开孔与内罐体焊接处均采用拉伸翻边工艺圆弧过渡，光滑易清洗无死角，保证生产过程的可靠性、稳定性，符合“cGMP”等规范要求。

发酵罐其主体一般为用不锈钢板制成的主式圆筒，在设计和加工中应注意结构严密，合理。发酵罐能耐受蒸汽灭菌、有一定操作弹性、内部附件尽量减少（避免死角）、物料与能量传递性能强，并可进行一定调节以便于清洗、减少污染，适合于多种产品的生产以及减少能量消耗。

发酵罐用于厌气发酵（如生产酒精、溶剂）的发酵罐结构可以较简单，用于好气发酵（如生产抗生素、氨基酸、有机酸、维生素等）的发酵罐因需向罐中连续通入大量无菌空气，并为考虑通入空气的利用率，故在发酵罐结构上较为复杂，常用的有机械搅拌式发酵罐、鼓泡式发酵罐和气升式发酵罐。

发酵罐机械方面有哪些使用操作？

安装好电极。在灭菌前检查各接口，各个管线外观是否是正常的，出蒸汽管是否是牢固的。各个阀门应由两个人去检查是否处于完全关闭状态。

灭菌时至少要求两个人在场，一个人来负责操作各种阀门，另一个人来负责观察报告各项参数。

确认各个阀门处于关闭状态后，打开蒸汽发生器进水阀，启动蒸气发生器，蒸气发生器开始自动进水，此时应该打开蒸气发生器下部的排水阀，尽量放去水锈后关闭排水阀。注意观察蒸汽发生器内水量液位，防止发生事故。

此时应完全打开夹套出气阀阀门，缓慢打开蒸汽发生器的总阀门，缓慢打开部分夹套进气阀，开始对夹套通入水蒸气。开始时可能蒸汽压力不稳，压力表指针剧烈摆动，可以适当关小夹套进气阀，然后依次来打开取样阀出蒸汽阀，取样阀进蒸汽阀，底阀出蒸汽阀，底阀进蒸汽阀，对取样阀和底阀灭菌，同时排尽压力不稳的水蒸气。水蒸气压力不剧烈变化时再依次关闭、底阀出气阀。

罐内的温度逐渐上升，至所设置90°温度时，搅拌电机停止转动，此时打开罐体总进气阀，打开罐体出气管阀，依次打开以下阀门：打开出气调节阀，缓慢打开罐体进蒸汽阀对罐内通入蒸汽，空气滤器表压开始上升，超过0.1MP时打开冷凝水阀门疏水，继续开大罐体进蒸汽阀，除尽罐内空气后，罐内压缓慢上升，调整出气调节阀，使之达到灭菌所要求温度压力，达到灭菌温度时计时开始。

调整夹套进气阀、罐体进蒸汽阀和出气调节阀，使温度、罐压保持所设温度。灭菌时间到后，依次关闭已开的各进汽阀门，关闭蒸汽总阀门，完全放开罐内尾气排气阀放掉罐内压力，关闭蒸汽发生器电源。打开空气压缩机，等罐压降至0.05MP时，缓慢打开进气调节阀，维持罐内正压。

灭菌过程中，操作员应穿长衣长裤，带防护手套，防止烫伤。灭菌过程中如果蒸汽发生器自动进水，蒸汽总压将迅速下降，必要时可以适当开大蒸汽总阀门，保持压力，但要小心观察压力变化。对罐内通蒸汽时，灭菌后罐压下降较快，注意通无菌空气时机。尽量不要使空气压缩机和蒸汽发生器同时工作。灭菌过程中空气滤器压力不应超过0.2MP。冷凝水的大小将影响罐内液体灭菌后浓度，要考虑蒸汽冷凝水增加量。

发酵罐独立型一体式结构的特征

发酵罐主要由罐体，智能电控箱，过滤器，加热器，连接管配件，无油气泵（长寿命活塞式）等组成，液体发酵罐中，液体发酵罐为全封闭、立式结构的卫生洁净型容器设备，具有可加热、冷却、保温、搅拌功能。

发酵罐整机采用不锈钢镜面抛光板，减少热辐射，灭菌无死角；快开口式设计，利于操作与清洗；机械密封，性能安全可靠；水循环自动控制；罐体采用不锈钢也可按用户要求设计；发酵罐在位灭菌采用罐内电加热灭菌，也可用外蒸汽灭菌，加热管寿命长，拆装方便，采用0.01微米孔径滤芯，无杂菌污染，滤芯在位灭菌，不用单独灭菌。发酵罐自制液体发酵罐搅拌方式，底部磁力搅拌还有桨式、锚式、螺条式、刮壁式等搅拌方式。

发酵罐采用进口除菌过滤或国产过滤系统，采用二级、过滤器，做到绝对过滤，避免杂菌污染。过滤器采用发酵罐内蒸汽在位灭菌，不需拆装，使用方便，不锈钢发酵罐，寿命长。发酵罐采用PID温度控制方式自动控温，精度高，可根据不同任意设定灭菌、发酵温度及灭菌时间。培养基灭菌、冷却时间不超过2小时。发酵罐发酵主要操作方式：根据发酵过程操作方式将工业发酵分为三种模式，即间歇发酵，连续发酵和流加发酵。

云南不锈钢发酵罐-贝朗生物发酵罐供应商(在线咨询)由贝朗生物工程设备（江苏）有限公司提供。贝朗生物工程设备（江苏）有限公司（www.jsbeilang.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。贝朗生物——您可信赖的朋友，公司地址：江苏省扬中市新坝镇公信桥路138号，联系人：丁献忠。