

# 甘肃升芯回转式自动制管机供应信息【旭辰机械水泥制管设备】

产品名称	甘肃升芯回转式自动制管机供应信息【旭辰机械水泥制管设备】
公司名称	洛阳旭辰机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	洛阳市机场路二乔路口南500米
联系电话	13803889041

## 产品详情

升芯回转式自动制管机工艺原理在我国相对于离心、悬辊工艺，芯模振动是一种机械化、自动化程度较高的新工艺，尽管起步晚，但洛阳旭辰升芯回转式自动制管机却以其特殊优点，越来越受到制管行业的重视和青睐。

(1) 地下封闭立式成型，地面控制，彻底改变了离心、悬辊工艺地面卧式生产的种种不利因素，生产环境、工作环境得到大大改善，工人劳动强度低，利于安全文明生产；

(2) 采用干硬性混凝土，为干法生产工艺，坍落度为零，水灰比小，高频振动使混凝土强度高；

(3) 内芯模高频整体振动，使混凝土混合料振动得充分、均匀，密实度极高，特别适合于顶管的生产；

(4) 成型后可立即脱模去内外模，每种口径只需一套模具，模具投资费用大大减少；

(5) 不需蒸汽养护，可罩上塑料薄膜，利用水泥的水化热，进行保湿、保温养护，24h后即可吊运至露天堆场；

(6) 振动的频率、振幅和激振力可以根据生产不同大小的管子方便的进行调整；

(7) 由于是立式振动成型，能成型特大口径的管子，且只要作相应配置，可成型异型管子，能满足产品多样化生产，如可生产检查井、箱涵、带底座管以及防腐内衬管等等；

(8) 因立式生产，喂料时混凝土不必像离心工艺和悬辊工艺卧式生产那样由内向外完全穿越钢筋骨架，

所以混凝土料受钢筋螺距的影响小，因此一定配钢筋且满足相关条件下能尽量选用细直径钢筋，减小裂缝宽度或推迟裂缝的出现，即能适应小螺距密配筋的生产；

(9) 因立式生产，承口置于下部，所以适合于承插口、企口管的生产，彻底改变了卧式生产承口强度低的工艺因素；

(10) 生产效率较高，可确保大工程以及应急工程对管材的需求；

(11) 升芯回转式自动制管机工艺及设备先进决定了产品质量好且稳定，内外模保证了管子的内径和外径尺寸精准，高质量的管子可延长其使用寿命，具有长期的经济效益和环保的社会效益。

### 芯模振动制管工艺原理

洛阳旭辰升芯回转式自动制管机工艺是内、外模都垂直竖立于地坑内的底托盘上，通过圆周运动的布料装置把混凝土混合料浇入内、外管模中间，安装于内模中的高频振动器通过涨紧连接环传递激振力，再由内模传递给管模中的混凝土混合料，由于受到强大的高频振动力作用，混凝土混合料发生液化并充满模型，同时排出空气，逐渐密实。一般管道成型时承口在下，山西升芯回转式自动制管机专业制造商，插口在上，底托盘为承口成型的模具，管子上端配有定型插口盘，插口盘形状为管道插口模具形状，管身靠振动密实成型，由专用装置碾压搓动插口盘使管道插口部分密实成型。

#### 洛阳旭辰机械设备有限公司升芯回转式自动制管机使用过后的储存技巧

A. 芯模使用后用清水冲洗干净，不用时应放置通风干燥处，不要触及油剂，酸，碱。

B. 现场使用时避免尖锐硬物。

C. 每次脱模后，就立即用刷子（尼龙刷好）自来水清洗，除去表面混凝土以保持表面清洁。

D. 芯模如有漏气，封口胶片脱落时；可在需修补处用砂轮打磨，涂刷胶水覆盖胶片修补，纤维撕烂处则以胶布覆盖修补。

甘肃升芯回转式自动制管机供应信息-【旭辰机械水泥制管设备】由洛阳旭辰机械设备有限公司提供。洛阳旭辰机械设备有限公司（[www.gunhanji.com](http://www.gunhanji.com)）是从事“芯模振动自动制管机,径向挤压制管机,自动变径滚焊机,悬辊机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：徐总。