广东供应多种升芯回转式自动制管机 【旭辰机械】

产品名称	广东供应多种升芯回转式自动制管机 【旭辰机械】
公司名称	洛阳旭辰机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	洛阳市机场路二乔路口南500米
联系电话	13803889041

产品详情

升芯回转式自动制管机吊运及安装注意事项：

成型机需用吊车，铲车等吊装起运设备或滚杆搬运到目的地。如用吊车时，吊车钢索必须经负5吨以上的重量。吊运时将钢索挂上四个吊钩即可。吊运时要注意不使钢索与设备直接接触以免损坏油漆及部件。

为了使成型机工作平稳和准确，成型机必须安置在坚实的基础上，成型机在地脚螺栓之前，必须用水平仪在纵横两个方向上调整，使成型机工作台水平，并保证前后床身的平锟支座在同一直线上，工作台水平误差不大于0.04mm，平锟支座位置误差不大于0.01mm。调整符合规范后垫好斜铁，并均匀地旋紧地脚螺栓，然后在机座周围浇灌混凝土固定。

在运输过程中一切一安全为主，正确按照安装流程操作，江苏升芯回转式自动制管机供应信息，避免产生意外。

很多人会问，怎样保养升芯回转式自动制管机，洛阳旭辰科技技术顾问在这里告诉大家一些升芯回转式自动制管机保养方法：升芯回转式自动制管机设备在使用的过程中，由于各部分零件的磨损和变形都有可能会造成相互之间的某种失调，某些螺栓连接可能会出现松动等情况，这些情况的出现和发展，都将加速升芯回转式自动制管机的损坏，导致故障率的提高，技术保养工作的任务，就是对这些现象预防和出现以后进行及时的排除。

在升芯回转式自动制管机的保养工作中，由于不严格遵守操作技术要求，如操作不当，调整工作没有达到技术要求，或者清洁不到位等情况，常常是导致焊管轧辊加速损坏的原因，此外，工作人员的操作技术水平也直接影响着焊管轧辊的使用寿命。

由此不难看出，建立起合理的保养维修制度，严格执行技术保养和操作使用规程，是保证升芯回转式自

动制管机工作可靠和提高其使用寿命的重要途径，因此，在日常的使用中除了要做好升芯回转式自动制管机设备相关的保养工作以外，还要注意操作方法是否正确。

旭辰科技有限公司属洛阳市高新技术企业，多年来致力于升芯回转式自动制管机模具、不锈钢装饰（工业、复合）焊管机、抛光机、平口机、压花机、内整平装置、在线光亮固溶退火设备及其它不锈钢生产配套设备的研发、生产和国内外销售，对外承接OEM/ODM订单合作。

旭辰系列产品经过20 多位专业设计师、工程师多年的潜心研究和改良。旭辰焊（制）管机采用超薄设计，重型装置，薄可焊至0.15mm，工业制管机厚可焊10.00mm，工艺水平位处同行前列；旭辰模具，解决了在制管过程中产生的拉伤、起皱、指纹、机械纹、对角、凹角等现象，实现了模具上机后维修率为零。

广东供应多种升芯回转式自动制管机-【旭辰机械】(诚信商家)由洛阳旭辰机械设备有限公司提供。广东供应多种升芯回转式自动制管机-【旭辰机械】(诚信商家)是洛阳旭辰机械设备有限公司（www.gunhanji.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：徐总。