

# 齿条去毛刺机加工 奇特隆机械有限公司 泗洪齿条去毛刺机

产品名称	齿条去毛刺机加工 奇特隆机械有限公司 泗洪齿条去毛刺机
公司名称	温岭奇特隆机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江温岭新河镇环城东路一号
联系电话	13355860661

## 产品详情

具有点控制功能的机床主要有数控钻床、数控铣床、数控冲床等。随着数控技术的发展和数控系统价格的降低，仅用于点控制的数控系统已经不多见。线性控制数控机床线性控制数控机床又称并联控制数控机床，其特点是不仅控制点之间的定位，而且控制两个相关点之间的移动速度和路线(轨迹)，但其移动路线只平行于机床的坐标轴移动，即同一时间只控制一个坐标轴(即不需要在数控系统中有插补运算功能)。在位移过程中，刀具可以以固定的进给速度切削，通常只能加工矩形和阶梯形零件。

三、数控机床复杂零件的曲线和轮廓控制。轮廓控制数控机床分为平面轮廓加工数控机床和空间轮廓加工数控机床。用于平面轮廓加工的数控机床包括用于车削曲面零件的数控车床和用于铣削曲面轮廓的数控铣床，并获得加工零件的轮廓形状。零件的轮廓可以由直线、圆弧或任何平面曲线(如抛物线、阿基米德螺旋线等组成)。)。不管零件轮廓由哪些线段组成，在加工过程中，曲线轮廓通常用一条小直线来近似。当用圆柱形铣刀在数控铣床上铣削轮廓面时，泗洪齿条去毛刺机，数控系统控制刀具中心在单位时间内相对于工件同时沿两个坐标轴方向移动。

因此，齿条去毛刺机技术要求，使用面铣刀加工空间曲面轮廓时，齿条去毛刺机原理，需要控制五个坐标轴(三个直线坐标轴和两个圆周进给坐标轴)的联动。五轴联动数控机床是一种功能齐全、控制复杂的数控机床。五轴联动加工的编程也很复杂，齿条去毛刺机加工，应使用自动编程系统进行编制。以上分类主要是基于数控机床的加工功能。如果从控制轴数和联动轴数的角度来分类，数控机床可以分为两轴联动数控机床、三轴控制两轴联动数控机床、三轴联动数控机床和五轴联动数控机床。刀位点的坐标位置由三个直线进给坐标轴实现，刀轴的方向角可以由绕坐标轴旋转的任意两个旋转角度组合实现。

齿条去毛刺机加工-奇特隆机械有限公司-泗洪齿条去毛刺机由温岭奇特隆机械有限公司提供。温岭奇特隆机械有限公司(www.qtljx.com)在齿轮加工机床这一领域倾注了诸多的热忱和热情，奇特隆机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创

成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘朝辉。