

植绒绣 晟凯专业绣花加工 植绒绣厂家定制

产品名称	植绒绣 晟凯专业绣花加工 植绒绣厂家定制
公司名称	宁波晟凯纺织品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市江北工业C区
联系电话	15306648019

产品详情

宁波晟凯纺织品有限公司专业加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品

色彩的基础知识 颜色的表达离不开红、黄、青三种基本色的调配，这三种颜色不能由别的颜色调合而成，因此被称为"原色"。两种原色进行调合后产生的一种色称为"间色"，两种“间色”或原色与“间色”调合又形成复色。颜色可分为彩色系和无彩色系两大类。玄色、白色及黑白色调合而成的各级灰色属于无彩色系。白色是亮度的，玄色是亮度的级。无彩色系之外的所有颜色都属于彩色系。彩系系的色彩由色相、明度、纯度三大要素构成。色相：不同颜色的名称称为色相，植绒绣厂，色相是颜色的特征。按色相的顺序，可以轮回排列成色相环。

宁波晟凯纺织品有限公司专业加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品

绣花加工剪不断线的问题：

首先应该尝试一些常规的排查方案，比如检查剪刀是否有问题、剪刀位置是否有问题，扣线插是否有问题，勾刀是否有问题等等。此外，还可以尝试一下把布线调紧一些，植绒绣报价，把旋梭重新对一下。

(1) 检查合刀深度，合刀太浅不能剪断线；(2) 改变参数，检查分线角度是否在310-315；此外，有一些比较特殊的原因也可导致断线，甚至是室温。有时候天气过热时，植绒绣，在剪线动作时，针头被锁住，不能下行，锁针头的电磁阀连续动作了两次，导致无法剪断面线。总之，剪不断线的原因主要有机械和电控方面，机械面主要是剪刀张合不紧，而电控方面如果扣线电容量不够、扣线不紧也会导致剪不断线。

宁波晟凯纺织品有限公司专业加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品

电脑绣花机日常保养维护方法

1、机针的粗细与绣花线不配，请选择同型号的。维护保养时应该注意：

(1)勾线机构旋梭、梭壳、梭芯天用毛刷清理，除杂物、线头、勿用尖硬工具清除

(2)挑线机构挑线杆、线道、毛毡处天清除杂物、线头 (3)Y轴送布机构前后四对导轨(615型)天同上

(4)X轴送布机构导轨二条天同上 (5)夹线机构夹线片、旋转轮、挑线、簧、线道经常清理杂物，擦

(6)工作台面表面天清理杂物 (7)电脑表面表面和排风扇经常擦、打开后盖

8)电源箱、驱动箱表面和通风经常同上

植绒绣-晟凯专业绣花加工-植绒绣厂家定制由宁波晟凯纺织品有限公司提供。宁波晟凯纺织品有限公司（www.yashuaxiuhua.com）是浙江宁波,纺织、皮革加工的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在晟凯领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创晟凯更加美好的未来。