

污水站磁分离设备 东莞磁分离设备 诺富斯质量保证

产品名称	污水站磁分离设备 东莞磁分离设备 诺富斯质量保证
公司名称	深圳市诺富斯环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市南山区桃源街道平山社区云谷二期11栋309B
联系电话	13711235973 13711235973

产品详情

诺富斯环保——磁分离设备

超磁分离原理

磁分离技术：是利用强磁力将废水中的导磁性絮团打捞分离出来，污水站磁分离设备，达到水质净化的目的，微磁絮凝+超磁分离技术以及磁催化活性污泥技术在2006年开始已经应用于市政废水、工业废水、油田废水领域，超磁分离技术是利用永磁磁盘过滤吸附带磁性的悬浮物达到固液分离的目的，整个混凝、絮凝和固液分离的时间为3分钟左右，经过添加磁种、混凝、絮凝后的污水通过超磁分离设备的流速可达到300m/h~1000m/h；磁混凝沉淀技术是通过投加比重为5.2的磁粉，并使之与水中颗粒物紧密结合，东莞磁分离设备，从而提高混凝絮体的比重，大大加快沉淀速度，BioMag生化技术是通过磁粉与生物处理相结合，提高污泥沉降性能，增加污泥浓度。磁分离设备

诺富斯环保——磁分离设备

硅藻土技术：硅藻土是一种水生植物硅藻的遗骸沉积物经长期的地质成矿运动所形成的一种非金属矿物，将粉末状的硅藻土或阴离子交换树脂粉末通过水力学的办法，将其均匀地铺设在过滤器滤元的表面作为过滤介质，形成1.5~3.0mm厚的膜，由此截留水中的悬浮物颗粒和其他微生物/细菌等，使过滤后的水达到饮用水标准。磁分离设备

诺富斯环保——磁分离设备

磁分离机磁性材料的选取

磁种材料选取的zui基本要求：1具有较强的磁性。2利用磁场作用易于回收重复利用。根据以上基本条件我们直接可以选择常见的Fe粉，Fe₂O₃，Fe₃O₄及其铁和铁的氧化物的复合材料。当然我们还可以选择能够直接或者间接产生磁性的钴镍等过渡金属及其合金。不过从技术经济性角度上考虑，生活废水磁分离设备，通常的磁性材料偏向于铁，铁氧化物及其相应的复合物，磁分离设备安装，因为钴镍及其相应合金价格远高于铁及其铁氧化物的价格。磁分离设备

除了经济性方面的因素，我们还要考虑磁材料的吸附性能因素。如果我们的磁性材料价格优廉，并能很好地吸附我们所要去除的污染物。这样子，我们就可以通过磁场作用，加快污染物的沉淀速度，提高设备的沉降性能，从而提高污水处理的生产能力。zui后还需要考虑的是就是我们所选取的磁性材料易于回收利用，使磁性材料的利用率达到zui大值，使企业公司的生产效益达到zui佳水平。

诺富斯环保——磁分离设备

在目前运用的磁分离水体净化技术中，磁性材料和去除物的吸附基本上采用混凝技术来实现（也有少些是通过添加具有絮凝功能的特异性磁种，通过磁种表面的特异性基团实现絮凝，来实现该吸附结合过程。）。基本操作就是通过对处理的水体进行相关zui佳混凝条件的控制，使磁种和混凝剂能够在投入到废水中后，较快较高i效地进行磁性接种与混凝反应，并且形成较稳定的磁性絮体，该反应的主要机理也就是混凝机理，主要有电中合作用，吸附架桥作用，压缩双电层作用。磁分离设备

诺富斯环保——磁分离设备

磁加载混凝磁沉淀分离工艺中专用磁粉回收机介绍

1、磁粉回收机设备安装位置及作用

磁粉分离机安装在T1或T2磁混凝池上方，用于磁种与污泥的分离。

2、磁粉分离机结构和工作原理

磁粉分离机主要由磁鼓、壳体、导流板、橡胶压辊、减速电机等几部分组成。磁分离设备

磁粉分离机利用永磁磁系所产生的磁力，将给料中的磁性磁种颗粒吸附到圆筒表面上，并随圆筒一起旋转，待脱离磁场作用后在刮板或冲洗水作用下回收磁种，而非磁性物料从污泥排出口排出，从而完成磁种（磁粉、磁介质）回收。

诺富斯环保——磁分离设备

3、磁粉分离机性能参数

磁系采用优i质铁氧体或与高i性能稀土钕铁硼复合而成；

筒表分选区磁感应强度范围为300~600mT；

分选稳定、处理量大、操作方便、易于维护；

槽体形式为逆流型槽体，大磁包角，长分选带，磁性颗粒回收率高，回收率99%以上；磁分离设备

磁辊转速在一定范围内可调变频控制，可据情况选择；

卸料方式为背部刮板卸料，卸料彻底、效率；

磁粉分离机其他参数：

筒径：300~1050mm；

筒长：300~1800mm；

处理量：0~120t/h；

功率：0.55~4.0kw；

重量：0.15~5.8t。

污水站磁分离设备-东莞磁分离设备-诺富斯质量保证(查看)由深圳市诺富斯环保科技有限公司提供。深圳市诺富斯环保科技有限公司 (nuofusi.tz1288.com) 在污水处理设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，诺富斯环保一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：谢建晖。