

造纸废水处理磁分离机厂家 广州磁分离机厂家 诺富斯设备先进

产品名称	造纸废水处理磁分离机厂家 广州磁分离机厂家 诺富斯设备先进
公司名称	深圳市诺富斯环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市南山区桃源街道平山社区云谷二期11栋309B
联系电话	13711235973 13711235973

产品详情

诺富斯环保——磁分离机厂家

磁分离技术是借助磁场力的作用，对磁性不同的物质进行分离的一种物理分离方法。磁分离技术可以说是一门比较古老、较成熟的技术，zui早应用于选矿和瓷土工业。1845年，美国发表了工业磁选机的专利。磁分离技术作为有磁性差异的两种及多种物质的选别手段，在矿石的精选、煤的脱硫、玻璃及水泥等原料的除铁、高岭土的提纯、生物工程中的细胞分离、石化行业的催化剂回收等领域得到了广泛的应用。磁分离技术用于水处理工程，它又可以称得上是一门新兴技术。磁分离机厂家

利用磁分离技术处理污水，其前提是污水中的颗粒需具有一定的磁性。所以该技术广泛应用于钢铁热轧、连铸废水、冷轧乳化液等钢铁行业废水的处理，其污染物98%以上都是强磁性物质，另外还含有部分油类和少量非磁性物质，非常适合用磁分离的方式净化。其工艺简单，占地面积小，处理效果好。

诺富斯环保——磁分离机厂家

有一种高梯度磁分离技术（HGMS技术）是目前处理钢铁工业废水的报道较多的。该装置是由钢毛类微型聚磁介质与铁铠线圈相结合的Kolm—Marston型现代高梯度磁分器（High Gradient Magnetic Separator）。其一经出现，就以其体积小、效率高、投资省、运行费用低、操作简便、处理量大、模拟放大性好等一系列优点，生活污水处理磁分离机厂家，使传统的磁分离（或磁分选）装置发生了重大的变革。故其广泛应用于钢铁行业及污水处理行业等。磁分离机厂家

诺富斯环保——磁分离机厂家

磁种回收机的工作原理

在磁分离技术中，磁种的回收率将直接影响到污水治理成本，目前业内主要采用的磁种分离装置有磁盘式磁分离器和滚筒式磁分离器等永磁分离装置。磁分离机厂家

其中，磁盘式磁分离器采用稀土钕铁硼做成的磁盘片组成磁体，与加入的磁种产生远大于重力的表面磁力，能快速地捕捉到微磁性絮团，分离时间远小于重力沉降分离时间，因此设备占地面积小。但磁盘片组运转结构复杂，维护成本高，后期还需将磁絮团进行二次分离，且磁絮团回收率低。

诺富斯环保——磁分离机厂家

其中，滚筒式磁分离器将磁块分布于滚筒内，造纸废水处理磁分离机厂家，磁力滚筒置于待处理水体中，加了磁种的水体流经滚筒，滚筒旋转将磁性絮团带出水体。此种结构要靠增加滚筒与水体的接触面积才能处理较大水量，体积大能耗高、不适用于大部分类型的磁种材料。

鉴于以上问题，研究出一种磁种分离利用率高，污水处理量大的磁种可回收的污水处理系统是污水处理领域迫切需要解决的技术问题。磁分离机厂家

诺富斯环保——磁分离机厂家

磁分离一体化水处理设备水处理，其配合絮凝剂在废水处理中能够起到快速絮凝，沉淀的作用，高磷废水处理磁分离机厂家，广泛适用于煤矿污水，洗煤废水，冶金、石油等行业废水的油类污染物的快速处理。磁粉具有巨大的比表面积和表面自由能，广州磁分离机厂家，表面活性很高。磁种不仅对水中杂质有很好的吸附效应，它还能渗透到所有的絮凝体中并强化絮凝体的网状结构，同时有效增大絮体的比表面积，使其牢固而不易破碎，有利快速的固液分离和污泥的干化度。有很强的磁吸絮凝特征。磁分离机厂家

诺富斯环保——磁分离机厂家

随着江河湖泊等水体富营养化问题的日益严重，水体的水质状况越来越差，长此以往便导致黑臭现象，水体的生态环境大大受到破坏，至此导致的人居环境的恶化也日益严重。受污水体的治理已成为各级政府改善城市人居环境的重要任务。混凝超磁加载沉淀水体净化技术可快速解决水体黑臭问题。其原理是把不带磁性的污染物赋予磁性，然后通过混凝超磁加载沉淀设备进行固液分离，使水体净化，快速、高效。

磁分离一体化水处理设备通过向污水中投加磁种，让非磁性悬浮物在助凝剂和混凝剂的作用下与磁种结合，形成微磁絮团流入超磁分离机，超磁分离机会产生大于重力640倍的磁力瞬间吸住微磁絮团实现固液分离，最后通过磁种回收机快速分离磁种和污泥，清理过的磁种再进入絮凝系统，污泥进入脱水机产出泥饼和过滤液。磁分离机厂家

造纸废水处理磁分离机厂家-广州磁分离机厂家-诺富斯设备先进由深圳市诺富斯环保科技有限公司提供。深圳市诺富斯环保科技有限公司 (nuofusi.tz1288.com) 是广东深圳,污水处理设备的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在诺富斯环保领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创诺富斯环保更加美好的未来。