

医疗轮椅病床焊接工装设计制造 苏州亚创精密 焊接工装

产品名称	医疗轮椅病床焊接工装设计制造 苏州亚创精密 焊接工装
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

产品详情

折叠概念机械零件是由若干个表面组成的，研究零件表面的相对关系，必须确定一个基准，基准是零件上用来确定其它点、线、面的位置所依据的点、线、面。根据基准的不同功能，基准可分为设计基准和工艺基准两类。

设计基准:在零件图上用以确定其它点、线、面位置的基准，称为设计基准。

工艺基准:零件在加工和装配过程中所使用的基准，称为工艺基准。工艺基准按用途不同又分为装配基准、测量基准及定位基准。

(1)装配基准:装配时用以确定零件在部件或产品中的位置的基准，称为装配基准。

(2)测量基准:用以检验已加工表面的尺寸及位置的基准，称为测量基准。

(3)定位基准:加工时工件定位所用的基准，称为定位基准。作为定位基准的表面(或线、点)，在第壹道工序中只能选择未加工的毛坯表面，焊接工装，这种定位表面称粗基准.在以后的各个工序中就可采用已加工表面作为定位基准，这种定位表面称精基准。

政策支持国务院通过的《装备制造业调整与振兴规划》，提出依托高速铁路、煤矿与金属矿采掘、基础设施、科技重大专项等十大领域重点工程，振兴装备制造业;抓住九大产业重点项目，实施装备自主化;提升四大配套产品制造水平。政策措施包括加强投资项目的设备采购管理、鼓励使用国产首台套装备、推进企业兼并重组等。上述领域涉及了经济建设中的关键部门，也是我国机械行业发展中亟待突破的领域，医疗轮椅病床焊接工装设计制造，尤其是高1档数控机床和矿用机械长期以来一直是我国制造领域的薄弱环节，与国外先进水平有明显的差距。

1) 计算年生产纲领，确定生产类型。2) 分析零件图及产品装配图，对零件进行工艺分析。3) 选择毛坯。4) 拟订工艺路线。5) 确定各工序的加工余量，汽车座椅焊接工装，计算工序尺寸及公差。6) 确定各工序所用的设备及刀具、夹具、量具和辅助工具。7) 确定切削用量及工时定额。8) 确定各主要工序的技术要求及检验方法。9) 填写工艺文件。在制订工艺规程的过程中，病床焊接工装设计制造，往往要对前面已初步确定的内容进行调整，以提高经济效益。在执行工艺规程过程中，可能会出现前所未料的情况，如生产条件的变化，新技术、新工艺的引进，新材料、先进设备的应用等，都要求及时对工艺规程进行修订和完善。

医疗轮椅病床焊接工装设计制造-苏州亚创精密-焊接工装由苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂提供。“工装夹具治具设计制造,消声器焊接工装制造”就选苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂（www.ycjm1688.com），公司位于：苏州市相城区黄桥旺盛路88号，多年来，苏州亚创精密坚持为客户提供好的服务，联系人：杨经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏州亚创精密期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.hqycjiaju.com）还是从事夹具，苏州夹具，江苏夹具的厂家，欢迎来电咨询。