

分体模内攻丝机 中山模内攻丝机 拓朴topum省人工

产品名称	分体模内攻丝机 中山模内攻丝机 拓朴topum省人工
公司名称	东莞市拓朴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石龙镇新城区民兴路1-2号
联系电话	13829225529

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市拓朴机电设备有限公司

模内攻丝机性能优点

减少工序提高生产效率—模内攻丝机将需攻丝零件冲压与攻牙动作结合一体，直接在冲床上攻牙与冲压同步进行，使用模内攻丝机可以节省工作时间，攻牙精度高，时间短，提高生产效率。

标准高螺纹成型用—模内攻丝机可以提高丝锥的攻牙效率和度，丝锥运动与螺丝螺距吻合。节省劳动力和能源模内攻丝机将零件的攻牙和冲压结合为一道工序，完全自动化，节省了人工成本。并且模内攻丝机完全靠机械传动，节省了专门用来攻牙的机器能源。

降低不良率降低成本—模内攻丝机的可以减少丝锥的损坏机率，同时可以降低因送料失误而产生废品的机率，并且可以减少因送料错误产生的机率，减少加工过程中产品在库量，从而节约成本。

安装简单更换方便—模内攻丝机设计坚固耐用，体积小，易安装于不同模具内;攻牙头可更换不同规格。

拓朴模内攻丝机的发展历程

东莞拓朴成立于2006年，所生产的模内攻丝机十多年来服务过将近两千家客户，客户遍布全国，还有出口到日本、越南、印尼、墨西哥等国家。

对于模具来讲，模内攻丝机的投入成本占比不高，但对机器与模具的配合度、可靠性和质量要求都非常高。所以在挑选厂家的时候就要选择靠谱的厂家了。同时模内攻丝机在各行各业的应用都非常广泛，如果大家有需要攻牙的产品需要导入模内攻牙的，欢迎向我们咨询，做方案不收取任何费用。

现在为大家展示的是伺服模内攻丝机，是一款非标机型，一台机可做到12个孔。机器伺服动力端可以共用，模内攻丝机攻牙端可根据不同产品进行更换，达到一机多用的效果。模内攻丝机采用固定式安装，双头丝锥轴两头可用，寿命增加1倍，节约购买易损件成本。丝锥快速更换，方便简单。M1-M12的牙孔大小都能选用这款机型，牙孔间距能做到14mm，不受冲床行程的限制。模内攻丝机采用PLC控制，控制界面可设定攻牙参数，冲压参数、圆点调整，并且能够实时监控攻牙扭矩，了解丝锥状态，这款机型模内和模外攻牙都可以使用。