

# 全自动运模机 运模机 云赐

产品名称	全自动运模机 运模机 云赐
公司名称	云赐智能科技（江苏）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市高新区科技城漓江路38号
联系电话	18550524988

## 产品详情

高速缝纫机用包芯缝纫线的有哪些好处

1、包芯缝纫线主要应用在高速缝纫，由于缝针和织物间的摩擦，缝针的温度会急剧升高，尤其是速度在5000/min以上时，缝针会超过300度，而高强涤纶长丝的熔点为255度到260度，全自动运模机，所以涤纶长丝线容易熔断。

2、因为包芯缝纫线以长丝为芯，外包装棉型涤纶短纤或长绒棉。所以涤纶长丝不与缝针直接接触，而且表层纤维能够快速散热。

数控模板缝纫机:

数控模板自动缝纫机是结合服装模板技术与现代数控科技独立研发生产的模板化全自动缝纫设备，设备突破传统理念，特点突出，功能完善，全自动运模机价格，省时省人工，。

功能特点

- 1、降低了工人的技术要求，任何一个工人不用经过任何培训即可操作机器，并生产出合格的产品；
- 2、有效的提高了生产效率，一键式操作，操作工人只要按一下起动按钮机器会自动运行，工人就可以准备其它的模板了，更由于加入了自动模板识别系统，可同时加工线颜色一样的多块不同的模板，又有上下点号笔为下一道生产工序进行加工前准备，使效率提高到了；

包缝机出现断线的调试方法

1、上弯针在左端的位置。针已经开始下降，上弯针线穿进三角形的里面，下弯针开始往左移动，下弯针下移时，继续带着缝线与针线进行摩擦，运模机，而且同时要收紧与上弯针缝线所形成的线迹，这样，下弯针缝线的拉力又进一步增大。

2、缝针继续下降的同时，上弯针也开始下降，而下弯针往左移，从2所绊住的线环拔出，下弯针线与上弯针线继续摩擦而收紧。

3、缝针达到下位置，同时下弯针也达到左端位置，上弯针再次的继续下降，如此反复的运动而形成包缝线迹。

全自动运模机-运模机-云赐(查看)由云赐智能科技（江苏）有限公司提供。云赐智能科技（江苏）有限公司（[www.yunci.biz](http://www.yunci.biz)）有实力，信誉好，在江苏苏州的针织机械等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进云赐智能科技和您携手步入辉煌，共创美好未来！