

喷塑加工 喷塑 其隆电子有限公司

产品名称	喷塑加工 喷塑 其隆电子有限公司
公司名称	常熟市其隆电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟市任阳镇徐政村常盛工业园
联系电话	13402618001

产品详情

常熟其隆电子有限公司是一家致力于电脑、电子、通讯产品的专业喷涂代工私营企业，欢迎新老客户来电咨询！

喷涂

工件通过输送链进入喷粉房的喷枪位置准备喷涂作业。静电发生器通过喷枪枪口的电极针向工件方向的空间

释放高压静电(负极)，该高压静电使从。

喷枪口喷出的粉末和压缩空气的混合物以及电极周围空气电离(带负电荷)。工件经过挂具通过输送链接地(接

地极)，喷塑加工厂，这样就在喷枪和工件之间形成一个电场粉末在电场力和压缩空气压力的双重推动下到达工件表面，

依靠静电吸引在工件表面形成一层均匀的涂层。

常熟其隆电子有限公司是一家致力于电脑、电子、通讯产品的专业喷涂代工私营企业，欢迎新老客户来电咨询！

烘烤固化

喷涂后的工件通过输送链送入180 ~ 200 ° C的烘房内加热，喷塑，并保温相应的时间，喷塑加工，(15-20分钟)使之熔化、流

平、固化，从而得到我们想要的工件表面效果。(不同的粉末在烘烤温度和时间上是各不相同的)。这是在固

化工序上应注意的。

常熟其隆电子有限公司是一家致力于电脑、电子、通讯产品的专业喷涂代工私营企业，欢迎新老客户来电咨询！

喷涂安全操作规程

静电喷漆室内严禁明火、吸烟;喷漆室周围，应具备有充足的消防器材，作业人员应了解消防器材的性能及使用方法。在加漆、换漆、观察工件漆面、静电喷漆内有噪音、电气设备出故金属喷涂厂家障要立即切断电源。

下班时，将涂料开关转至‘回漆’位置，回漆完成后将涂料管口插入溶剂内，再将涂料开关转回‘送漆’位置，使溶剂在涂料管内流动约1分钟，清洗涂料管及雾化盘，完毕后关掉电源总开关，并清洁作业场所环境卫生。

喷塑加工-喷塑-其隆电子有限公司由常熟市其隆电子有限公司提供。常熟市其隆电子有限公司(www.changshuqilong.com)是一家从事“电子产品组装加工;五金制品制造”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“其隆电子”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使其隆电子在五金冲压件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！