

## ○型圈去披锋机 ○型圈去披锋机厂家 锐美机械安全环保

产品名称	○型圈去披锋机 ○型圈去披锋机厂家 锐美机械安全环保
公司名称	东莞市锐美机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇小河村沥江围小组大新南路
联系电话	13652660524

### 产品详情

#### ○型圈去披锋机的应用——锐美机械——带您了解

锐美机械○型圈去披锋机工作中全过程能够简易的分成几类，今日小编给您介绍○型圈去披锋机运用全过程中的第3步：

“ 敲击 ”，零部件篮底端安置了每台抛射轮电动机，这台修边机上较大的高级进口电动机能够说成修边机的头等大事。七千转速比相互配合400mm上下的抛射轮规格。让抛射轮的角速度超过了大概7000m/s。能够想像，一刹那抛射出来的耐低温物体蕴涵了实在太极大的动能。在这里极大的动能呐喊助威下，待零件加工的飞边将“ 无处躲藏 ”。

锐美机械专业着眼于冷冻修边机的开发设计生产制造，冷冻修边机挑选锐美机械您不亏！

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市锐美机械有限公司

#### ○型圈去披锋机的实际操作——锐美机械——带您初步了解

1、把装上的液态氮气瓶和○型圈去披锋机的软管接上，把闸阀开启，要留意，坚持不懈管道有没有泄漏的状况，把开关电源接入。

- 2、在接入开关电源以后，拉开弧形门，按住“启动出光”按键，这一那时候，滚桶就会旋转到滚桶盖朝上，取下杆杠及其滚桶盖，随后把必须压边的商品装进去，依据加工工艺表取适量的刚珠，把滚桶盖上好，卡紧杆杠，将弧形门拉及时。
- 3、设定好冷冻工作中的温度，滚桶转速比及其时间，把液态氮供求平衡及其倒计时电源开关调为全自动，按住“启动”按键，滚桶刚开始以每秒钟5转的速率旋转，液态氮刚开始全自动供求平衡，而滚桶里边刚开始减温。
- 4、当温度降至设置的温度的那时候，滚桶会迅速的挑选，由温度控制仪操纵液态氮的供求平衡及其断开，等你设置的上班时间的那时候，电源开关会全自动的关闭电源，滚桶终止旋转。

锐美机械专业致力于O型圈去披锋机的制造，锐美机械期待您的到来！

### O型圈去披锋机的优势——锐美机械——为您分析

O型圈去披锋机这些优点锐美机械设备的给您析解：

- 1、省时省力——每钟头每台机可拆小橡塑制品10万至30千件上下，即每台机工作达到10至60个人工服务经济效益；
- 2、节电——电机额定功率4KW，即每钟头耗电量4度之内，生产加工后商品不形变、不毁坏，分离出来率达98%左右；
- 3、实际操作简变安全性——配备防关闭电源设备、控温设备，上岗位培训每天只能轻轻松松把握；
- 4、项目投资少，收购快。是橡胶厂家不可或缺的生产工具。

锐美机械专业制造O型圈去披锋机，锐美期待和您的洽谈！