

起重吊钩磁粉检测 起重锻造双吊钩 无损探伤磁粉检测

产品名称	起重吊钩磁粉检测 起重锻造双吊钩 无损探伤磁粉检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	超声波探伤:无损探伤 射线探伤:磁粉探伤 渗透探伤:起重吊钩磁粉检测
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号 厂房)1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

单吊钩制造工艺简单，使用也方便，但受力情况不是很好，一般用在起重量为80吨一下的情况下，起重较大的时常采用受力对称的双沟组合。片状吊钩由数片切割成形的钢板柳接焊接而成，个别板材坏掉时整个吊钩不会被破坏，安全性能较好，但自身重量较大，大多用在起重较大的冶炼厂钢包等的起重工作上。吊钩在使用过程中常受到载荷及冷热冲击，必须采用韧性好的优质碳素钢制造。材料应采用优质低碳镇钢或低碳合金钢；板钢一般应用采用《普通碳素结构钢技术条件》中规定的A3、C3类钢（Q235钢板、20钢板）或GB1591《低合金结构钢》中规定的16Ma钢板。

吊钩是起重机械组件之一，常常和滑轮组部件悬挂在一起，作为取物装置。在起重作业中经受载荷的作用，并经受钢丝等设备摩擦，要求其具有足够承受力，避免突然断裂的危险，才能保证作业人员的安全。目前，锻造单钩比较常用，在起重机上不允许使用铸造的钩，吊钩一般采用低碳钩和碳合金钢制造，以解决耐热和产生裂纹的问题。

吊钩是起重机械十分关键的受力部件之一，其发生危险会造成起重物体的跌落，吊钩使用到一定年限应考虑报废处理，每年的吊钩无损检测探伤-磁粉检测探伤是不可避免的，理论计算只能保证制造期间是安全的，在使用过程中，以及使用到一定实际后，有可能产生疲劳裂纹，即使制造检验也是必不可少的，在实际探伤过程中经常有裂纹的存在，这是不允许的，国家应该制定更为严格的规定，力保特种设备的安全，保障人民生命财产安全。

无损检测探伤的服务行业：

- 1.机械加工（锻铸件、管道、风电塔筒）
- 2.石油行业（钻采设备、石油管材、压力容器等）
- 3.电力行业（风电、水电、火电等发电站设备）
- 4.钢结构
- 5.矿山设备
- 6.港口机械
- 7.化工设备