

# 天津直型破碎锤 直型破碎锤多少钱 云舟机械

产品名称	天津直型破碎锤 直型破碎锤多少钱 云舟机械
公司名称	天津市云舟机械配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市宝坻经济开发区宝康路18号
联系电话	13389966822 13389966822

## 产品详情

### 活塞前端破损的处理方法

活塞前端破损？产生原因：破碎锤在使用过程中发生掉落金属的碎片，碎片为前盖后掉落。拆下后，发现活塞前端的打击面已破损，在检查该破碎锤使用的钢钎，直型破碎锤多少钱，为用户自制的。硬度过高，当高于活塞的硬度后，在作业过程中，使得活塞前端磨损比较快。处理方法：1. 将活塞头部用磨光机修正，但是要在一定的极限尺寸内。2. 向客户讲明购买纯正的部件。（钢钎）

### 固定式破碎锤系统，是通过破碎工具

固定式破碎锤系统，是通过破碎工具——液压破碎锤，天津直型破碎锤，将液压能通过油路变换使活塞杆上下高速运动转变为机械能，并捶击钎杆，钎杆在液压锤的机体内是浮动的，钎杆尖部指向破碎物——矿石，矿石在锤头和钎杆的冲击力的作用下被击碎，完成破碎任务。为了快速到被破碎物的着力点和冲击方向。通过大臂，直型破碎锤厂家直销，二臂，曲柄，连杆转锤组成的平面变幅机构，及回转机构，直型破碎锤厂家，组成了具有五个自由度，能在三度空间内快速锤击物、锤击点及锤击方向。

更换导向套间隙是多少？处理方法：一般来说是八毫米左右（小拇指能伸进下缸体里）。如果不及时更换，会产生以下后果：钢钎与衬套间隙过大，在破碎作业中会使得粉尘，异物等等进入缸体内，随着钢钎的往复运动，磨损拉伤密封组件，造成漏油，黑油等等现

象。 由于间隙过大，会有单边受力，破坏油膜致使中缸体活塞拉伤。 打击过程中致使钢钎尾部平面和活塞打击端平面不能面与面的接触，终导致钢钎尾部打坏。 当活塞不能垂直上下往返运动的时候就会偏磨缸体，造成缸体快速失圆，当失圆度过大时候破碎锤内部就会产生内泄，破碎锤打击力降低。 降低活塞和钢钎的使用寿命。

天津直型破碎锤-直型破碎锤多少钱-云舟机械(推荐商家)由天津市云舟机械配件有限公司提供。天津市云舟机械配件有限公司 (tjyzjx.tz1288.com) 是从事“云舟破碎锤”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘经理。