

亿富腾口碑好 广州桥架厂

产品名称	亿富腾口碑好 广州桥架厂
公司名称	广东亿富腾线管桥架有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市海珠区振兴大街鸿伟五金街125-127档
联系电话	13302931408

产品详情

广东亿富腾线管桥架有限公司是一家以专业生产制作镀锌铁线管，电缆桥架（镀锌线槽，喷涂防火线槽，铝合金线槽，不锈钢线槽，热镀锌线槽等），包塑软管，万1能角铁，C型钢等各类产品的公司。公司现有数控冲床，数控剪板机，普通大型剪板机，折弯机和焊接全1套的生产设备。广州桥架厂服务热线。

预埋铁件或膨胀螺栓时，预埋铁件的自制加工不小于120mm×80mm×6mm，其锚固圆钢的直径不小于10mm。根据支架承受的荷重，选择相应的膨胀螺栓及钻头；支、吊、托架安装。支架与吊架的规格一般不应小于扁钢30mm×3mm；角钢25mm×25mm×3mm。电缆桥架水平敷设时，支撑跨距一般为1.5~3m，电缆桥架垂直敷设时固定点间距不宜大于2m。桥架弯通弯曲半径不大于300mm时，应在距弯曲段与直线段结合处300~600mm的直线段侧设置一个支、吊架。当弯曲半径大于300mm时，还应在弯通中部增设一个支、吊架。支、吊架和桥架安装必须考虑电缆敷设弯曲半径满足规范弯曲半径。广州桥架厂服务热线。

广东亿富腾线管桥架有限公司是一家以专业生产制作镀锌铁线管，电缆桥架（镀锌线槽，喷涂防火线槽，铝合金线槽，不锈钢线槽，热镀锌线槽等），包塑软管，万1能角铁，C型钢等各类产品的公司。公司现有数控冲床，数控剪板机，普通大型剪板机，折弯机和焊接全1套的生产设备。广州桥架厂服务热线。

电缆沿桥架或者托盘敷设时，应将电缆单层敷设，排列整齐。不得有交叉，拐弯处应以截面积电缆允许弯曲半径为准。电缆敷设排列整齐，水平敷设的电缆，首尾两端、转弯两侧及每隔5~10m处设固定点。敷设于垂直桥架内的电缆，每敷设一根应固定一根，广州桥架厂批发，固定点间距不大于如下数值：全塑型电缆和控制电缆固定点间距不大于1m，其他电力电缆不大于1.5m。电缆总截面积与托盘和梯架横断面面积之比，广州桥架厂，电力电缆不应大于40%，广州桥架厂，控制电缆不应大于50%。广州桥架厂服务热线。

广东亿富腾线管桥架有限公司是一家以专业生产制作镀锌铁线管，电缆桥架（镀锌线槽，喷涂防火线槽，铝合金线槽，不锈钢线槽，热镀锌线槽等），包塑软管，万能角铁，C型钢等各类产品的公司。公司现有数控冲床，数控剪板机，普通大型剪板机，折弯机和焊接全套的生产设备。广州桥架厂服务热线。

根据施工图确定始端到终端位置，沿图纸标定走向，找好水平、垂直、弯通，用粉线袋或画线沿桥架走向在墙壁、顶棚、地面、梁、板、柱等处弹线或画线，并均匀档距画出支、吊、托架位置。预埋铁件的自制加工不应小于120mm×80mm×6mm，其锚固圆钢的直径不小于10mm。紧密配合土建结构的施工，将预埋铁件平面紧贴模板，广州桥架厂直销，将锚固圆钢用绑扎或焊接的方法固定在结构内的钢筋上；待混凝土模板拆除后，预埋铁件平面外露，将支架、吊架或托架焊接在上面进行固定。广州桥架厂服务热线。

亿富腾口碑好-广州桥架厂由广东亿富腾线管桥架有限公司提供。广东亿富腾线管桥架有限公司（shop1440175941025.1688.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。亿富腾——您可信赖的朋友，公司地址：广州市海珠区振兴大街鸿伟五金街125-127档，联系人：余凌云。