

jvk插件机 奥特莱斯电子设备 哈尔滨插件机

产品名称	jvk插件机 奥特莱斯电子设备 哈尔滨插件机
公司名称	东莞市奥特莱斯电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市虎门镇大宁创业路3号1号楼301室
联系电话	13077824442

产品详情

插件机保养的技术要求

保养

- 1、每个月C轴丝杆用纯棉布清理干净并涂一层雪 油（薄薄一层）。
- 2、每个月插件头刀盒保养一次，包括内外滑块。
- 3、每两周主副送料齿轮上清理干净加薄薄一层雪 油。
- 4、每两周直线导轨、H轴齿条清理干净并加一次 雪 油。
- 5、每两周十字架上端加雪油减少磨损。
- 6、每两周螺杆套、送料轮杆与刀架接触处加机油。

自动插件机厂家的一个是执行到位，这需要自动插件机厂家各个体系和部门各尽其责，发挥自己的作用。

我把数据体系放在首位。再小的自动插件机厂家也要通过数据做管控。数据起监控、预警和量化的作用，并且提醒自动插件机厂家不要光看效果去办事，而是要抓过程，smt插件机，这很重要。

培训我放在了第二点。许多创业者没有在大厂家待过，有钱却不明白如何招高管。的栋梁永远只会被更的栋梁吸引。创业者/CEO必须加强培训，不停提升自己，变速插件机，才可以吸引到更多的栋梁。

- 1、 组装好的插件头，调整左右切刀、成型刀、推刀三者之间间距为0.013mm，使H轴上下运动顺畅。
- 2、 调整下切刀上固定螺丝使上切刀与下切刀之间距离为0.013-0.025mm间距。
- 3、 调整左右成型刀片使成型刀与成型刀片之间有0.10-0.15mm间距，哈尔滨插件机，调整方法是在成型刀片上垫对应的纸片
- 4、 调整成型刀固定螺丝使两成型刀移到微调使成型刀上表面在同一平面上
- 5、 调整左右外成型刀导向，使“H”轴推下来，松开外成型刀导向固定螺丝，使外成型刀导向接触到成型刀，并锁住固定螺丝。送一个跳线成型看两引脚是否水平，否则调整对应外成型刀导向（误差值在1mm内，jvk插件机，否则请专业人士调整对应的刀架），是成型元件引脚正好水平
- 6、 松开刀盒上的固定螺丝松开刀盒上的固定螺丝，调整左边调整块使成型刀与PCB板有0.10-0.25mm锁住固定螺丝

jvk插件机-奥特莱斯电子设备(在线咨询)-哈尔滨插件机由东莞市奥特莱斯电子有限公司提供。东莞市奥特莱斯电子有限公司 (www.outletsai.com/) 坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。奥特莱斯电子设备——您可信赖的朋友，公司地址：广东省东莞市虎门镇大宁创业路3号1号楼301室，联系人：邓。