

挤出生产线 金纬机械常州挤出机 全自动 PVC 管材扩口机

产品名称	挤出生产线 金纬机械常州挤出机 全自动 PVC 管材扩口机
公司名称	金纬机械常州有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常州市溧阳中关村开发区上上路118号
联系电话	18817295180 18817295180

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：金纬机械常州有限公司

供料一般大多采用粒料，但也可以采用带状料或者粉料。装料设备通常都使用锥形加料斗，其容积要求至少能提供一个小时的用量。料斗底部有截断装置，以便调整和切断料流，在料斗的侧面装有视孔和标定计量的装置。有些料斗还可能带有防止原料从空气中吸收水分的减压装置或者加热装置，或者有些料筒还自带搅拌器，能为其自动上料或加料。

PE管材的用途广泛，一般情况下，使用温度不超过45度，燃气和给水领域对下限温度要求有所不同。目前国内PE管道主要应用在燃气输配，市政给水领域领域，挤出生产线，在室内冷水输送、排污、灌溉、养殖等方面也有应用，前景非常良好，应该说pe管是管道材料中的人物。PE管材生产线选用专用HDPE、PP管材的挤出机，螺杆选用带屏障和混炼头构造，机筒选用新型开槽机筒，塑化和混炼作用好，新型塑钢缠绕管生产线，挤出量大并且十分稳定。双壁波纹管挤出生产线，采用高速双螺杆挤出机。单螺杆挤出机：采用PE高速单螺杆挤出机，机筒开槽式设计，配备了低噪音风机，高速硬齿面减速机。波纹管内外层分别由二台挤出机独立供料，可实现内外层使用不同颜色和不同原料的生产，保证挤出。挤出机头：道结构、氮化磨光处理，口模的特殊设计，适合不同材料、不同环刚度管材的生产。特殊的模具结构保证了内外层壁厚均匀和稳定地成型。挤出生产线-金纬机械常州挤出机-全自动 PVC 管材扩口机由金纬机械常州有限公司提供。金纬机械常州有限公司（www.jwellcz.cn）是从事“管材挤出生产线,型材生产线,木塑挤出生产线,造粒机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：周经理。