

超与机械设备 压铸机维修 台州压铸机

产品名称	超与机械设备 压铸机维修 台州压铸机
公司名称	杭州超与机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市萧山区戴村镇戴村村
联系电话	18858595992

产品详情

杭州超与压铸机构造及作用

杭州超与压铸机构造及作用

从整体结构分：柱架、机架、压射、液压、电气、润滑、冷却、安全

从整机功能分：合模机构、压射机构、液压传动、电气控制、安全防护

合模机构：

1作用：主要实现合开模动作、锁紧模具、顶出产品

1、组成

1) 三板：动型座板、定型座板、尾板

1) 哥林柱：曲轴机构：长铰、小铰、钩铰、并连接动型座板、尾板及合开模液压缸

(2) 顶出机构：顶出液压缸、顶针、固定在动型座板

(3) 调模机构：调模马达、齿轮组件、固定在尾板上

(4) 润滑系统：曲肘润滑泵、油排、油管、分流器

杭州超与压铸机的工作特点

杭州超与压铸机的工作特点

A、增力作用通过曲肘连杆系统，可以将合模液压缸的推力放大16~26倍，达到减少油耗、减少合模液压缸直径、减少泵的功率、实现同等功率。

B、可实现变速合开模运动：在出模过程中，动模座板移动速度由零很快升到，尔后逐渐减慢，随曲肘伸直直至终止，合模速度变为零，并进自锁状态。

C、当合模终止时，压铸机维修，可撤去推力：合模紧且肘杆伸成一直线时，自锁。此时可撤去合模液压缸的推力。合模系统依然处合紧状态。

杭州热室压铸机的特点

(1) 通常以低熔点合金的压铸为主，而以锌合金为典型；

(2) 以小型压铸件的生产为宜，中、大型压铸件不宜采用热室压铸；

(3) 填充进入模具型腔的金属液始终在密闭的通道内流动，氧化夹杂物不易卷入，台州压铸机，对压铸件的质量较为有利；

(4) 压铸过程的自动化容易实现；

(5) 由于不需要浇料程序，在正常运行的状态下，生产效率较高；

(6) 压射比压稍低，并且压射过程没有增压阶段，但对小型、薄壁件影响较小；

超与机械设备(图)-压铸机维修-台州压铸机由杭州超与机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。杭州超与机械设备有限公司（www.hzcyjxb.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!