

【郑州元素工具】定制环形切片切割线 环形切片切割线

产品名称	【郑州元素工具】定制环形切片切割线 环形切片切割线
公司名称	郑州元素工具技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区科学大道中原广告产业园
联系电话	13673718264

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州元素工具技术有限公司

环形电镀金刚石线锯

环形电镀金刚石线锯是比较新的产品，环形切片切割线，其切割效率非常高，切面质量也十分，被各行业广泛关注。

目前，国内外对电镀金刚石线锯的研究报道较少。1993年日本进行了环形电镀金刚石线锯的研究，并提出了如何把钢丝基体焊接成环形的办法。Well Diamond Wiresaws公司研制的环形电镀金刚石线锯，其锯切线速度可达20m/s。高伟、刘镇昌等人采取复合电镀的方法用0.8mm的65Mn钢丝作基体材料研制了环形电镀金刚石线锯，并在自制的试验设备上进行了花岗岩锯切。

郑州元素工具以技术为导向，拥有多项专利技术，积极与各科研院所，企事业单位及高校以各种方式合作，代表行业先进科研水平。欢迎各行业前来咨询合作。

线锯丝

环形金刚石线锯切割大理石实验是研发环形金刚石线锯进行的重要测试，其中的主要参数如下：

用环形电镀金刚石线锯锯切大理石时，要获得较好的表面粗糙度，低能耗环形切片切割线，又要

得到较高的切割效率，在大理石切割试验参数范围内，工件进给速度为 10 mm/min ，锯丝线速度为 30 m/s ，定制环形切片切割线，锯丝张紧力为 100 N 是较好的切割工艺。

当张紧力超过 100 N 时，锯丝与工件间的应力增大，质量好环形切片切割线，使得单个磨粒的切削深度增加，又加上锯丝磨损也较快，磨损和脱落的金刚石颗粒随机械冲击力被压入到工件表面，大理石表面粗糙度又开始增加。所以调节张紧力时要留有一定的余度，不要过紧。

郑州元素工具以技术为导向，拥有多项专利技术，积极与各科研院所，企事业单位及高校以各种方式合作，代表行业先进科研水平。欢迎各行业前来咨询合作。

硬脆材料切割线在切割过程中磨粒与工件间的作用比较复杂，加工时受材料的成分、晶向、性能、结构等方面的影响。脆性材料破碎要有以下过程：弹性接触、塑性滑擦、破碎。硬脆材料切割去除机理为磨粒与切割工件接触使材料微裂纹重叠而去除的过程。

当材料受力超过一定程度后大多数材料会发生断裂，所以一般人们把强度当作材料的一个重要性能指标。在断裂理论提出“临界外加应力”的假定成为该理论的基础并且一直在沿用。但是硬脆材料的断裂强度在实践过程中受温度、加载速度、化学环境等的影响十分明显，硬脆材料断裂强度的波动可能受环境影响超过一个数量级。

【郑州元素工具】-定制环形切片切割线-环形切片切割线由郑州元素工具技术有限公司提供。郑州元素工具技术有限公司（www.yuansutools.com）为客户提供“环形金刚石线锯,金刚石超长线,金刚石毛刷,砂管等金刚石工具”等业务，公司拥有“元素工具”等品牌，专注于金刚石工具等行业。欢迎来电垂询，联系人：徐女士。同时本公司（www.superhard.cn）还是从事郑州金刚石线切割，高速切割，精密切割的厂家，欢迎来电咨询。