

协全电气科技有限公司 立式行星减速器 六安减速器

产品名称	协全电气科技有限公司 立式行星减速器 六安减速器
公司名称	上海协全电气科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市金山区秋实路688号
联系电话	18721148941

产品详情

行星减速机是一种用途广泛的工业产品，可以降低电机的转速，同时增大输出转矩。行星减速机主要传动结构为：行星轮，太阳轮，内齿圈。行星减速器内部齿轮采用20CrMnTi渗碳淬火和磨齿具有体积小、重量轻，承载能力高，行星轮系减速器，使用寿命长、运转平稳，噪声低、输出扭矩大，速比大、性能安全的特点。兼具功率分流、多齿啮合独用的特性。是一种具有广泛通用性的新型减速机。输入功率可达104kW。适用于起重运输、工程机械、冶金、矿山、石油化工、建筑机械、轻工纺织、仪器仪表、汽车、船舶、和航空航天等工业部门行星系列新品种WGN定轴传动减速器、WN子母齿轮传动减速器、弹性均载少齿差减速器。

行星减速机的噪音产生主要是源于传动齿轮的摩擦、振动以及碰撞，如何有效降低及减少噪声，使其更符合环保要求也是国内外一个重点研究课题。

降低行星减速机运行时的齿轮传动噪声已成为行业内的重要研究课题，国内外不少学者都把齿轮传动中轮齿啮合刚度的变化看成是齿轮动载、振动和噪声的主要因素。用修形的方法，使其动载荷及速度波动减至，以达到降低噪声的目的。这种方法在实践中证明是一种较有效的方法。但是用这种方法，专用行星减速器，工艺上需要有修形设备，广大中、小厂往往无法实施。

经过多年研究，提出了通过优化齿轮参数，如变位系数、齿高系数、压力角、中心距，使啮入冲击速度降至，啮出冲击速度与啮入冲击速度的比值处于某一数值范围，减小或避免啮合节圆冲击的齿轮设计方法，也可明显降低减速机齿轮噪声。

精密行星减速机相信大家都知道，是行业内对行星减速机的另一种称呼。如果我们在使用的过程中，遇到摆线减速机抱死应该如何处置呢？下面就由我们的技术人员来给大家讲讲这个问题吧，希望对您有一定的帮助。

要解决的是精密行星减速机电机的问题，检查一下电机是否有故障，是否能转动。拆开精密行星减速机和电机检查电机是否故障。进而排除精密行星减速机的问题。检查负载，负载过大精密行星减速机也是无法转动，如果还是解决不了的电机很容易烧掉，所以先断开减速设备和机械的连接，检查扭矩负载情况。

精密行星减速机抱死的解决方法就为您分析到这，希望能给您起到一定的帮助，感谢您的支持与鼓励，欢迎与我们进行合作！如果您还有什么不明白的地方，请及时与我们的客服人员联系我们会为大家详细解答，感谢各位的支持。

行星齿轮传动装置的重量，一般情况下正比于齿轮的重量，而齿轮的重量与其材料和热处理硬度有很大关系。由于行星齿轮减速机结构的特殊性，一般市面上都广泛采用硬齿面齿轮。一般来说，六安减速器，会通过表面淬火、整体淬火、渗碳淬火、渗氮等方式获得硬齿面齿轮。

1、表面淬火

一般来说，表面淬火的方式有两种，分为高频淬火和火焰淬火。高频淬火主要用于小尺寸齿轮，火焰淬火常用于大尺寸齿轮

2、渗碳淬火

渗碳淬火的承载能力相对较大，但是就加工工序来说，比较复杂，必须采用精加工工序来消除热处理变形，从而保证齿轮的精度

3、渗氮

采用渗氮可保证轮齿在变形**小的条件下达到很高的齿面硬度和耐磨性，热处理后可不再进行**后的精加工，提高了承载能力。这对于不易磨齿的内齿轮来说，立式行星减速器，具有特殊意义。

4、相啮合齿轮的硬度组合

当大、小齿轮均为软齿面时，小齿轮的齿面硬度应高于大齿轮。而当两轮均为硬齿面且硬度较高时，则取两轮硬度相同。

选择好的行星齿轮减速机材料，有利于提高齿轮减速机的承载力及使用寿命。

如果您在行星减速机方面有疑问或者见解，欢迎您和我们沟通，我们将给您专业的解答。

协全电气科技有限公司(图)-立式行星减速器-六安减速器由上海协全电气科技有限公司提供。上海协全电气科技有限公司 (www.setontw.com) 为客户提供“行星减速机, 减速器”等业务, 公司拥有“上海协全”等品牌, 专注于减速机、变速机等行业。欢迎来电垂询, 联系人: 范经理。