

不锈钢制品厂 萧山不锈钢厂为您服务 台州不锈钢制品

产品名称	不锈钢制品厂 萧山不锈钢厂为您服务 台州不锈钢制品
公司名称	杭州萧山不锈钢设备制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市萧山区浦阳镇新宾路
联系电话	13706502622

产品详情

车削不锈钢的原则是刀具材料应用坚韧性好、强度高的硬质合金，刀具参数要合理，刀刃要锋利，台州不锈钢制品，前刀面和切削刃的粗糙度要高，便于切屑的卷曲和折断，合理使用切削用量和转速使不锈钢材料的车削加工质量和生产效率都较高。刃倾角影响切屑的形成和排屑方向。当 为正值时，刀尖易受冲击，强度较差，切屑离开已加工表面。当 为负值时，刀尖不受冲击，强度较好，切屑流向已加工表面。当 为零度时，刀尖和刀刃同时受到冲击，切屑象钟表发条一样打卷。一般取刃倾角 $0^{\circ} \sim 5^{\circ}$ 在车削冲击性不锈钢零件时，其刃倾角取 $5^{\circ} \sim 10^{\circ}$ 。

不锈钢的强度高，使用寿命长，不锈钢制品公司，耐腐蚀性能好，很适合应用在广泛的区域。

许多易变的因素表示腐蚀介质的特征，即化学制品和其浓度、大气状态、温度、时间，所以如果不了解介质的正确的性质，要使用材料、选择材料是困难。但是，不锈钢制品厂，不锈钢材料以下可作为选择指南：

304型 广泛使用的材料。在建筑中能经受一般的锈蚀，可抵抗食品加工介质浸蚀（但含有浓酸和氯化物成分的高温状态可能出现腐蚀），不锈钢制品加工厂，能抵抗有机化合物、染料和广泛的各种各样的无机化合物。

304L型（低碳），耐性好，并耐用中等温度和浓度的硫酸，广泛地用作液态气体贮罐，用作低温设备（304N）、器具其它消费产品，厨房设备、医院设备、运输工具、废水处理装置。

1、刀具材料选择。因加工不锈钢零件时切削力大、2113切削温度高，刀具材料应尽量选择强度高、导热性好硬质合金。

前刀面刃磨时粗糙度值要小。为避免出现切屑粘刀现象，刀具的前、后刀面应仔细刃磨以保证具有较5261小的粗糙度值，从而减少切屑流出阻力，避免切屑粘刀。

- 2、刀具刃口应保持锋利。刀具刃口应保持锋利，以减少加工硬化，进给量和背吃刀量不宜过小，以防止刀具在硬化层中4102切削，影响刀具使用寿命。
- 3、注意断屑槽的磨削。由于不锈钢切屑具有强韧的特点，刀具前刀面上断屑槽修磨应合适，从而使切削1653过程中断屑、容屑、排屑方便。
- 4、切削用量的选择。根据不锈钢材料特点，加工时宜选用低速和较大进给量进行切削。
- 5、切削液选择要合适。由于不锈钢具有极易产生粘结和散版热性差的特点，因此在镗削中选用抗粘结和散热性好的切削液相当重要。

不锈钢制品厂-萧山不锈钢厂为您服务-台州不锈钢制品由杭州萧山不锈钢设备制造厂提供。不锈钢制品厂-萧山不锈钢厂为您服务-台州不锈钢制品是杭州萧山不锈钢设备制造厂（www.xsbxgsb.cn）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：谢经理。