

鹤岗铜排机 山东巨辉实力厂家 液压铜排机

产品名称	鹤岗铜排机 山东巨辉实力厂家 液压铜排机
公司名称	山东巨辉智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区城南工业园
联系电话	18006366789 18006366789

产品详情

提高加工精度的有效方法

在数控加工中心的加工过程中，所加工的零部件的精度就直接影响着产品的质量，部分机械零部件和精密设备的零部件对加工精度的要求非常高，提高加工中心的加工精度是解决问题的关键。可以通过广泛的研究与分析得出，提高加工中心的加工精度的方法大致有以下几种：

可以通过控制加工中心的原始误差提高加工精度

加工中心加工过程中，误差本身是不可避免的，被加工零件与加工中心之间存在必然的误差，把这种一定存在的误差称为原始误差。

要提高加工精度，液压铜排机报价，控制加工中心的原始误差是重要方法之一。针对产生原始误差的可能性要进行系统的分析，根据误差产生的原因和误差类型要制定相应的改进措施。机械零件在加工过程中，加工中心的位置精度、几何精度对零部件的加工精度有着重要影响，要通过位置控制和几何精度控制来减少位置误差和几何误差对零件的影响。对于加工过程中产生的变形误差，就要用风冷、水冷等方法控制加工过程中的热变形，减少热变形误差带来的加工精度影响。同时对于位置误差，要合理选择适合零件材质的刀具，避免刀具变形，同时根据被加工零件的胚料形状选择合理的夹具，有必要的情况下要针对零部件的形状尺寸专门设计夹具，避免产生位置误差。

山东巨辉智能科技拥有多种型号的数控母线加工机，加工机的特点如下：

(1) 机器具有冲、剪、折三个加工单元，可分别进行母线的冲孔、剪切、折弯加工，鹤岗铜排机，还可以选择压平、压花、压电缆接头、钮花等特殊加工。

(2) 机器采用双层工作台设计方案，三工位可同时工作互不影响，使用方便、生产效率明显高于传统母线加工设备。

(3) 每个单元的工作行程均可方便的调节，减少加工辅助时间，提高生产效率。

(4) 冲、剪单元用立式加工方式，操作灵活方便，剪切采用平剪或冲剪，剪切工件平整。转塔式的加工机的冲孔单元采用转塔式结构，可一次性装配8套冲孔模具，可选择适当的冲孔模具进行工作，操作简单。

(5) 数控母线加工机厂家：折弯单元采用卧式，通过更换模具可实现完成平弯、立弯的折弯。采用数控方式，同时具备记忆功能，用户可事先输入加工数据，系统根据输入的信息调出数据进行加工；可将加工过的工件现场数据随时存入系统，并调出重复使用。

(6) 通过更换模具还可以实现多种加工功能，如压花、压平、压电缆接头以及钮麻花等。

(7) 显示屏采用大屏幕(5.7英寸)彩色画面显示模式，具有密码保护功能，可以对不合格的数据进行修改，若客户采用的不是标准工件，液压铜排机哪家好？，也可以根据非标准工件的要求自行设定数据进行加工，操作非常方便。

数控母线加工机厂家：数控母线加工机是对铜、铝母线排成型加工的专业设备，主要功能是对母线排进行剪切、冲孔、折弯，通过更换模具还可以完成压花、压剪铜棒、压接线鼻等工作。型号不同的母线加工机各有各的特点，数控母线加工机厂家为您介绍几种型号的数控母线加工机：

数控母线加工机BM603-S-8P：集冲、剪、折三功能于一体，双工作台，三工位可同时操作，是汇流排（母线）加工专用组合机，定位标尺，使工件定位方便、准确。折弯角度数控，使难以掌握的折弯角度非常轻松方便，精度高，具备记忆功能可随时调出以前加工工件的数据，可以对不合适的数据进行修改，若客户采用的不是标准工件，也可以根据非标准工件的要求自行设定数据进行加工，操作非常方便。

鹤岗铜排机-山东巨辉实力厂家-液压铜排机由山东巨辉智能科技有限公司提供。山东巨辉智能科技有限公司（www.sdjhs.com）有实力，信誉好，在山东 济南 的电子、电工产品制造设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进山东巨辉和您携手步入辉煌，共创美好未来！