

一次性口罩鼻梁条厂 伟鹤祥线缆 平顶山一次性口罩鼻梁条

产品名称	一次性口罩鼻梁条厂 伟鹤祥线缆 平顶山一次性口罩鼻梁条
公司名称	丹阳市伟鹤祥线缆制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省丹阳市陵口工业园
联系电话	15205290088

产品详情

N95/KN95口罩采用哪种口罩鼻梁条？

新冠病毒肆，口罩成了每个家庭的不可或缺的防疫用品，鼻梁条需求也暴涨，现如今，国内疫情已得到有效的控制，而国外却一发不可收拾，KN95/N95也成为了疯狂热销的产品，而KN95/N95口罩该用什么鼻梁条呢？

众所周知，鼻梁条的作用在于密闭口罩鼻梁处的空隙，阻止未经过滤的空气被直接吸入人体；而KN95和N95由于其特殊的定位，故不可使用普通一次性口罩的鼻梁条，一次性口罩鼻梁条厂，一般该类型的口罩会选用，双芯鼻梁条和铝条，而双芯鼻梁条一般内置，用于KN95较多，铝条一般外置，用于N95口罩

口罩鼻梁条厂家教您如何选购

中文名：鼻梁条-鼻梁筋-鼻梁线

英文名：Nose wire for face mask

名词解释：鼻梁条是口罩中的一根细胶条或金属条，起着口罩固定在鼻梁上的作用。

基本介绍：鼻梁条是现在口罩中不可或缺的重要部件，鼻梁条作用不仅在于固定口罩于鼻梁上，而是在于阻隔未经过滤的空气从鼻梁处直接被吸入人体。故鼻梁条的定型效果，以及其是否具备低回弹性，直接决定了口罩的过滤效果，也直接影响了口罩佩戴者的健康！由于本次新型冠状病毒的大规模传播，一次性口罩鼻梁条厂家，口罩已经成了现在必备的生活用品之一，口罩鼻梁条的需求也随之上涨，市面上也有诸多材质规格的鼻梁条

口罩鼻梁条生产工艺流程？口罩鼻梁条生产工艺（二）工艺流程聚合物喂入 熔融挤出 纤维形成 纤维冷却成网 切边卷绕 后处理1：聚合物喂入聚合物一般制成小球状、颗粒状的切片，倒入料桶或料斗，输入螺杆挤出机。有关原料厂商，我们在这篇文章里面有介绍。2：熔融挤出在螺杆挤出机的进料端，聚合物切片要与添加剂等必需的原料，经过充分搅拌混合后进入螺杆挤出机，加热成为熔体，后由计量泵经过滤器将熔体送入喷丝板。在熔喷工艺中，一般挤出机也借其剪切作用与热降解作用来降低聚合物的分子量

3：纤维形成

经过滤的清洁熔体要经过分配系统，再均匀送入每组喷丝板，平顶山一次性口罩鼻梁条，使每个喷丝孔的挤出量一致（是不是很像注塑的多腔体热流道？）。熔喷纤维的喷丝板与其它纺丝成网法不同，喷丝孔必须排成一直线，上下两侧开有高速气流的喷出孔。

4：纤维冷却

在喷丝板的两侧有大量的室温空气同时被吸入，与含有超细纤维的热空气流相混，使其降温，熔融的超细纤维冷却固化。

5：成网

在熔喷法纤维非织造布生产中，喷丝板可以水平放置，一次性口罩鼻梁条制作，也可以垂直放置。如果水平放置，那么超细纤维喷在一圆形收集滚筒上成网；如果垂直放置，那么纤维落到一顶水平移动的成网帘上凝集成网

一次性口罩鼻梁条厂-伟鹤祥线缆-平顶山一次性口罩鼻梁条由丹阳市伟鹤祥线缆制造有限公司提供。丹阳市伟鹤祥线缆制造有限公司（www.dywhxxl.com）为客户提供“口罩鼻梁条”等业务，公司拥有“口罩鼻梁条”等品牌，专注于其它等行业。欢迎来电垂询，联系人：戎梦婷。