

可乐丽高温尼龙PA9T中国代理商

产品名称	可乐丽高温尼龙PA9T中国代理商
公司名称	上海赢新国际贸易有限公司
价格	.00/吨
规格参数	可乐丽:可乐丽-中国 规格:25公斤/包 日本:可乐丽品牌
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	18321956889

产品详情

可乐丽高温尼龙PA9T中国代理商

上海赢新国际贸易有限公司：进口高温尼龙PA9T日本可乐丽总代理商PA9T日本一级总代理商，上海现货低价处理

(可乐丽审批) PA9T 日本可乐丽 BT1500H (可乐丽审批) PA9T 日本可乐丽 G1250A (可乐丽审批) PA9T 日本可乐丽 G1300A (可乐丽审批) PA9T 日本可乐丽 G1301A (可乐丽审批) PA9T 日本可乐丽 G1350H (可乐丽审批) PA9T 日本可乐丽 G2330 (可乐丽审批) PA9T 日本可乐丽 GA2330 (可乐丽审批) PA9T 日本可乐丽 G2450 (可乐丽审批) PA9T 日本可乐丽 G1350H (可乐丽审批) PA9T 日本可乐丽 G1350H-F02 (可乐丽审批) PA9T 日本可乐丽 G2330 12 (可乐丽审批) PA9T 日本可乐丽 G2450 (可乐丽审批) PA9T 日本可乐丽 GN2200 (可乐丽审批) PA9T 日本可乐丽 GN2332 (可乐丽审批) PA9T 日本可乐丽 GN2330 (可乐丽审批) PA9T 日本可乐丽 GN2450-1 (可乐丽审批) PA9T 日本可乐丽 GN2450 (可乐丽审批) PA9T 日本可乐丽 GT2330 (可乐丽审批) PA9T 日本可乐丽 GP2450NH (可乐丽审批) PA9T 日本可乐丽 GW2458 (可乐丽审批) PA9T 日本可乐丽 GW2458HF (可乐丽审批) PA9T 日本可乐丽 T1320A (可乐丽审批) PA9T 日本可乐丽 T1420A (可乐丽审批) PA9T 日本可乐丽 T1301H (可乐丽审批) PA9T 日本可乐丽 TA112 (可乐丽审批) PA9T 日本可乐丽 K1400 (可乐丽审批) PA9T 日本可乐丽 LA121 (可乐丽审批) PA9T 日本可乐丽 GR2300

PA9T塑胶的典型应用：主要是用于各种电子产品,连接器,接插件,卡座方面的产品等!适用于需过SMT之电子连接器（特别适合无铅锡焊）广泛用于计算机、数码相机、手机等。PA9T在个人电脑、数码相机、手机等电子设备领域充分发挥所具有的耐热性，被广泛应用在内存连接及充电用的插入口（连接器）。加上近年来由于环境问题，在进行电子零件的焊接时，使用不含铅的“无铅焊锡”已被广泛普及，因此日本可乐丽GENESTAR的高耐热性也更加得到广泛好评。PA9T除了耐热性、滑动性之外，还要以耐药品性作为重点，积极推进本产品在汽车零件等更广泛领域中的应用。成型条件：熔点：306 推荐料筒温度：310~330 玻璃转化温度：125 推荐模具温度130-150 1、干燥：130

/3-4小时之间2、注塑温度：290~310 3、模温：130~150 PA9T塑胶的特性：1：尼龙系列树脂中，吸水性低。2：尺寸安定性不会因吸水造成尺寸变化及机械强度下降。3：高耐热性，280度过锡测试不会产生气泡，也适用较高使用温度之无铅焊锡。4：流动性佳，适用在薄肉成形。5：低瓦斯气，比其它尼龙树脂少较不容易污染及腐蚀模具，延长模具使用。6：结晶速度快，冷却时间短。7：在高温环境中，机械强度，刚性下降较少，接合线强度，回收性佳。PA9T塑胶的注塑工艺：包装材料使用了铝制防湿袋，开封后可立即进行成型加工。但是，开封后自然放置的颗粒会因吸湿而导致含水量上升，需要进行重新干燥。关于重新干燥的条件，如果使用热风干燥机，则请以120、5小时左右为参考标准。此外，干燥温度的上限推荐140、干燥时间推荐4小时以内。