

液化气瓶加工方法 泰州气瓶加工 万润特种设备

产品名称	液化气瓶加工方法 泰州气瓶加工 万润特种设备
公司名称	台州市万润特种设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市黄岩区北洋镇康山工业区
联系电话	18857601865

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：台州市万润特种设备有限公司

关于旋压工艺我们也介绍过很多次，就是巧妙使用被称作“赶棒”的条状工具对紧贴模具的高速旋转中的金属板加压，将金属板塑型成各种筒状产品的加工工艺。加工度到0.1mm，泰州气瓶加工，金属板在大师级技工手中渐变为所定产品形状的精湛技术可谓是登峰造极。“旋压工艺”这种金属加工工艺很大程度上依赖于大师级技工的手工作业。

使用的材质包括铁、铝、不锈钢、铜、黄铜等金属材料的旋压加工业务。有时候也会进行黄金、白银、白金等的加工。另外近被称为稀有金属的钨、钨、钽、钛等硬度较高的金属加工委托业务也在不断增加。从饮料罐样品到人造设备、飞机、半导体制造装置的零部件、再到巨大的等，承接大小各种零件的旋压加工业务。

普通数控旋压机（也叫轻型数控旋压机）一般都具有跟普通车床相似的结构及相应的特点。然而为了满足强力旋压的工艺要求，液化气瓶加工方法，数控旋压机尤其是重型强力数控旋压机通常具有以下优势。

1 强力数控旋压机中旋轮架的横向和纵向进给机构多采用液压传动或机械与液压联合驱动，以此产生足够的旋压力量并能进行平衡的无级调速来满足工艺要求。万润特种设备强力数控旋压机的进给机构采用数字液压传动，控制更。

2 强力数控旋压机的机床床身、主轴、传动系统、旋轮架、尾座等各部分均具有足够的刚度，同时还具有工作台基重、导轨粗、承力支架和箱体的壁部厚实等特点。

3 强力数控旋压机的主轴具有足够的传动扭矩和功率，可根据不同的工艺要求满足恒扭矩或恒功率调节。此外，将主轴转速和旋轮纵向进给速度设置为无级调速。既可满足旋压工艺用量的任意选用要求，气瓶加工厂，又可实现旋压过程中维持旋压芯模表面的旋转线速度和每次转进给量不变的可能性。

旋压工艺与冲压机加工的不同之处

因为金属具有弹性，变形后还是会恢复原状。因此，气瓶加工过程，即使试图将坯料紧贴模具使其成形，也会因为金属的这种特性导致轻微的成形不良。相比“旋压工艺”的均衡施压缓慢成形，冲压机加工时坯料局部受力，所以这种倾向更为明显。因此对成品精度要求很高的金属加工来说只有“旋压工艺”才能实现。

此外，两种工艺相比加工所需的模具数量也不同。冲压机加工是将坯料夹在一对模具中间进行加工，所以永远都需要成对的模具。而“旋压工艺”只需一个模具就可以了，因而降低了模具成本。这就是为什么在样品加工等少量生产上多采用“旋压工艺”的原因。不过从生产性的角度来看，冲压机加工更为有利。

液化气瓶加工方法-泰州气瓶加工-万润特种设备(查看)由台州市万润特种设备有限公司提供。台州市万润特种设备有限公司(www.wanrunzsb.com)有实力，信誉好，在浙江台州的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进万润特种设备和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司(www.Wanrunzsb.com)还是从事熔喷布，熔喷布产线，钢印机的厂家，欢迎来电咨询。