

# 台州市钢结构磁粉探伤检测 提供上门实验

产品名称	台州市钢结构磁粉探伤检测 提供上门实验
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测电话:18662248593 检测热线:18662248593 检测咨询:18662248593
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

## 产品详情

钢结构的强度较高,可以承重较大的荷载力,在很大程度上可以保证整个建筑工程的质量安全,此外钢结构的建筑形式还具有很强的抗震能

力,并且相对而言其安装的方式也是比较简单的,因此得到了当下建筑工程的广泛应用。钢结构工程中的焊缝无损检测技术可以很好地检测

出钢结构焊接是否达到合格的标准以及焊缝的质量是否合格等质量安全问题,在很大程度上可以影响到整个建筑工程的结构安全。

磁粉探伤利用工件缺陷处的漏磁场与磁粉的相互作用,它利用了钢铁制品表面和近表面缺陷(如裂纹,夹渣,发纹等)磁导率和钢铁磁导率的差异,磁化后这些材料不连续处的磁场将发生畸变,形成部分磁通泄漏处工件表面产生了漏磁场,从而吸引磁粉形成缺陷处的磁粉堆积——磁痕,在适当的光照条件下,显现出缺陷位置和形状,对这些磁粉的堆积加以观察和解释,就实现了磁粉探伤。

- 1、按工件磁化方向的不同,可分为周向磁化法、纵向磁化法、复合磁化法和旋转磁化法。
- 2、按采用磁化电流的不同可分为:直流磁化法、半波直流磁化法、和交流磁化法。
- 3、按探伤所采用磁粉的配制不同,可分为干粉法和湿粉法。
- 4、按照工件上施加磁粉的时间不同,可分为连续法和剩磁法。

检测范围:

- 1、适用于检测铁磁性材料表面和近表面缺陷,例如:表面和近表面间隙极窄的裂纹和目视难以看出的其他缺陷。不适合检测埋藏较深的内部缺陷。

- 2、适用于检测铁镍基铁磁性材料，例如：马氏体不锈钢和沉淀硬化不锈钢材料，不适用于检测非磁性材料，例如：奥氏体不锈钢材料。
- 3、适用于检测未加工的原材料（如钢坯）和加工的半成品、成品件及在役与使用过的工件。
- 4、适用于检测管材棒材板材型材和锻钢件铸钢件及焊接件。
- 5、适用于检测工件表面和近表面的延伸方向与磁力线方向尽量垂直的缺陷，但不适用于检测延伸方向与磁力线方向夹角小于20度的缺陷。
- 6、适用于检测工件表面和近表面较小的缺陷，不适合检测浅而宽的缺陷。