

## 顺德旺铨合金电阻授权商

产品名称	顺德旺铨合金电阻授权商
公司名称	深圳市合通泰电子有限公司
价格	.01/个
规格参数	品牌:旺铨合金电阻
公司地址	深圳市宝安区西乡街道共和工业路华丰互联网创意园A503
联系电话	0755-82965240 18145855552

## 产品详情

电阻在电焊焊接时应当留意什么事宜？（1）加焊锡丝。正常情况下是被焊接件提温做到焊接材料的熔融温度是马上送上焊锡丝。

留意：在焊锡丝提供与加温焊锡丝中间时间操纵在一秒之内，加温时间不能太长，以防毁坏焊层。姿势需迅速、连贯性。如加温时间太长，点焊表层非常容易脆化或产生锡渣，焊锡丝非常容易拉尖，点焊没有光泽度。如加温时间过短，危害焊锡丝不湿润，表层凸凹不平，有汽泡、针眼或导致冷焊机。接下去便是去焊锡丝。当焊锡丝与焊层充足触碰

后，抽去焊锡丝，姿势迅速连贯性。

（2）去电烙铁。姿势应迅速连贯性，以一个点焊1S为适合，时间太长点焊表层非常容易脆化或产生锡渣，焊锡丝非常容易拉尖，点焊没有光泽度。

留意：焊层上的锡量，不能过多，在贴片式电焊焊接不娴熟的情况下，可将其点焊视作起固定不动功效。因而，其点焊锡量不能过多，电焊焊接时间不容易太长。还应防止和相邻焊层桥接。