

加锁母型钢筋套筒A大名加锁母型钢筋套筒A加锁母型钢筋套筒定制

产品名称	加锁母型钢筋套筒A大名加锁母型钢筋套筒A加锁母型钢筋套筒定制
公司名称	邯郸市永年区万畅紧固件有限公司
价格	131.00/件
规格参数	品牌:万畅 型号:12-40 产地:永年
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇裴坡庄村东北
联系电话	0310-6792678 13832047297

产品详情

建筑钢筋连接套筒经济、技术分析

1. 接头质量

由于丝头的加工是先将钢筋的横纵肋剥掉，使滚压螺纹前钢筋柱体尺寸一致，因此滚压出的螺纹精度高，直径大小一致，接头质量稳定性好。

2. HRB400钢筋的连接

由于剥肋滚压直螺纹连接丝头的加工只对钢筋的表层进行硬化，丝头的加工对钢筋的延性影响很小，通过大量工程应用，连接接头不会出现脆断的现象，适用于HRB400钢筋的连接。

3. 现场施工速度

由于钢筋丝头提前制作，现场施工装配作业，不占用施工工期，与焊接及挤压连接相比，现场施工速度大大提高，每个标准层可节省1-2天工期。

4. 丝头加工速度

由于剥肋、滚压螺纹两道工序使用一台设备一次装卡即可完成钢筋丝头的加工，加工速度快，一个丝头只需30~50s，设备资金投入量小。

5. 操作便利,节约能源

耗电少，不需专用配电，无明火作业，不污染环境和钢筋，能全天候施工。

6. 适用范围广

不仅适用于F16 ~ F50mm

HRB335、HRB400各种方位钢筋的连接，而且对于布筋密度较大处的钢筋也能方便连接。

7. 节约材料

与冷挤压钢筋连接套筒相比，可节约材料75%左右。

综上所述，钢筋剥肋滚压直螺纹连接技术不仅接头连接强度高，达到与母材等强，而且质量稳定可靠，操作方便、施工速度快、综合成本低，具有显著的综合经济效益。