

【平顶山屠宰场污水处理设备】

产品名称	【平顶山屠宰场污水处理设备】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	乐斌:13406621754 定制:13406621754 山东潍坊:13406621754
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

平顶山屠宰场污水处理设备

该屠宰废水的处理工艺流程如图1所示。废水经格栅去除大颗粒的悬浮物和短纤维后进入预曝调节池，调节水量、均化水质，同时在调节池中少量曝气使废水充分混合，减少污泥沉积。再由泵提升进入高效气浮装置，去除水中细小悬浮颗粒、浮油及非溶解性有机物等。废水流入水解池后，在厌氧菌作用下将水中的大分子有机物水解酸化成小分子有机物，将大部分不溶性有机物降解为溶解性物质，提高污水的可生化性，同时将固体有机物降解减少污泥量，达到脱氮除磷的效果。进入接触氧化池后，通过加入活性污泥和活性好氧生物菌种，生物菌种在此装置中得以接触驯化；内置有序好氧系统，运用系统的水流控制与再生功能实现生物降解，取代了传统的接触氧化，形成了特效生化污水处理系统，高效去除水中的COD、BOD5。生物接触氧化池出水中含有脱落的生物膜以及废水中带入的无机悬浮颗粒，必须经过二次沉淀池进行泥水分离；二次沉淀池排出的清水除大肠菌群超标外，均已达到排放标准，所以清水必须经过消毒处理，本工程采用二氧化氯对出水进行消毒，消毒后出水完全达到排放要求，经排污口排放。

生猪屠宰场污水处理设备厂家特点：1、抗冲击负荷的能力强。接触氧化法的平均停留时间在6小时以上;2、具有脱氮除磷能力，并可以通过调节设备的构造，达到处理工业废水，生活污水，城市污水的能力;3、接触氧化池内的填料多为组合软填料，质轻、高强、物理化学性质稳定，比表面积大，生物膜附着能力强，污水与生物膜的接触效率高;4、接触氧化池内采用曝气器进行鼓风曝气，使纤维束不断漂动，曝气均匀，微生物生长成熟，具有活性污泥法的特征;5、出水水质稳定，污泥产量少并易于处理;6、潜水泵中可设于设备

之中，减少工程投资

生猪屠宰场污水处理设备厂家工艺：

水质、水量随时间变化大。产生的废水量随季节和日、时变化幅度很大，且屠宰多为一班制生产，白天流量大，浓度高，夜间流量小，浓度低。

有机物含量高，可生化性好，固体悬浮物含量高。废水中含有大量血污、油污、肉屑、内脏污物及未消化食物等，且带有血红色和血腥味。

根据环保要求，废水处理规模确定为2000 m³/d，出水水质执行《肉类加工工业水污染物排放标准》(GB 13457—92)的一级标准

屠宰废水首先经过格栅去除猪毛、内脏碎块等大块杂物，防止管道和水泵堵塞。之后废水流入集水池，池内设一级提升泵，将废水提升至隔油沉渣池，去除浮油及一些沉淀的泥渣，然后流入调节池。因屠宰废水排放具有时段不均匀性、时变化系数较大的特点，为使后续处理系统稳定运行，减少生产废水冲击负荷的影响，设置调节池以调节水质与水量。

调节池出水由二次提升泵提升至气浮池，大量溶解性油脂与细小悬浮物通过气浮装置去除，以减轻后续处理单元负荷。

废水随后进入水解酸化池，利用异养兼性菌和厌氧菌将废水中难降解大分子有机物转化为易降解小分子有机物，复杂有机物转变成简单有机物。在转化过程中降解相当数量有机污染物，降低COD浓度，提高废水可生化性，为后续好氧处理工艺创造条件。之后废水进入生物接触氧化池，池内设有组合填料、布水、布气装置及曝气系统。充氧的废水浸没全部填料，并以一定的速度流经填料。填料上长满生物膜，在生物膜中微生物的作用下，废水中的有机物被分解为二氧化碳和水，达到净化水质的目的。接触氧化池采用三级推流形式，逐级去除有机污染物。出水进入混凝反应池，投加一定量的混凝剂进一步去除悬浮物并在二沉池进行泥水分离。出水进入消毒池消毒后达标排放。隔油沉渣池、气浮装置、二沉池的浮渣与剩余污泥排放至污泥浓缩池浓缩，经过污泥脱水机脱水外运统一处理。

水解酸化池与三级接触氧化池为处理工艺的核心。水解酸化池采用合适的空气搅动，池内悬挂填料并培养一定数量活性污泥。接触氧化池采用三级推流式，逐级去除有机污染物，总接触停留时间为12.7 h，总水力停留时间为15.3 h。风量分配设定为一级接触氧化池5%、二级接触氧化池25%、三级接触氧化池20%。各生物池内悬挂的填料均为弹性填料，

由拉毛的PP材质的丝条和绞绳制成，呈圆形毛刷状，比表面积大，能附着大量微生物。此外，该填料挂膜快，脱膜容易，运行时丝条对空气泡能起到极好的切割作用，使大气泡切割成小气泡，增加气液接触面积促进氧的传递，从而提高处理效果。