

【许昌屠宰场污水处理设备】

产品名称	【许昌屠宰场污水处理设备】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	乐斌:13406621754 定制:13406621754 山东潍坊:13406621754
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

许昌屠宰场污水处理设备

工艺简介生产污水自流经格栅池在格栅的作用下去除废水中较大的污染物，如碎块、碎皮肉等物体，以防止堵塞、腐蚀水泵。污水经格栅池后自流到调节池，污水在调节池中进行充分的混合，使水质水量得到均衡。污水经调节池后再经泵前加药把污水提升到气浮池中，在溶气水的作用下，进行固液分离，去除绝大部分的油脂、悬浮物及部分有机污染物。如果油脂过多，进入生物处理系统，将影响生物处理的效果。

污水经气浮池后自流到缺氧池，缺氧池所起到的作用一方面可分解有机污染物大部分复杂高分子物质，提高污水可生化系数。污水在缺氧池中停留，那些难以生化的高分子有机物大部分被分解为低分子易生化的有机物，且部分易生化的有机物在微生物共同作用下终被转化为水、无机物和微生物污泥而在污水中去除。厌氧使污水中的难降解的有机物及其发色基团解体、被取代或裂解（降解），从而降低污水的色度，改善污水的可生化性，即使不能直接降低污水的色度，由于分子结构或发色基团已发生改变，也可使其中在好氧条件下容易被降解并脱色。

另一方面，反硝化菌大量存在缺氧池内，在缺氧条件下将转化为氮气。缺氧池出水流入活性污泥池。在曝气机通气供氧下，好氧微生物将有机物质分解为CO₂和水等无机物质，或合成为自身需要，进行新陈代谢。污水中有机污染物经好氧池生化处理后大部分得以去除。好氧池混合液用泵回流至活性污泥池进水口，提高污水的处理效果；处理水流入二沉池，泥水自然分离；沉于污泥斗中的污泥用污泥泵抽送回流至缺氧池进行再消化，剩余污泥用泵输送排至污泥池中待处理。格栅池污水流经机械格栅，去除其中的大部分中小型悬浮物。

调节池污水进入调节池调节水质水量，保证后续处理系统运行稳定正常。气浮池通过向废水中通入一定尺寸的气泡，使废水中的疏水性污染物颗粒吸附在气泡上，随气泡上浮到水面上而形成包含有污染物的泡沫层，收集泡沫层以去除污染物。缺氧池提高污水可生化性。活性污泥池在好氧微生物的分解、合成的作用下，有机污染物被转化为CO₂和水等无机物质，溶解氧控制在2mg/l以上。二沉池泥水分离，去除活性污泥及悬浮物等。污泥池调节池产生的污泥用泵打入污泥池，二沉池产生的污泥靠重力流入污泥池。然后用污泥泵将污泥池中的部分污泥回流至缺氧池及活性污泥池，剩余污泥用螺杆泵泵入压滤机（滤液回流至调节池），泥饼外运。

消毒池用紫外线消毒，去除大肠杆菌群。设备房内置设备：螺杆泵、污泥泵、板框压滤机、罗茨鼓风机等。电控室内置设备：电控柜、化验室等。屠宰场污水处理设备工程简介：屠宰场废水来源于车间，主要包括屠宰前冲洗牲畜的废水；烫毛、清洗胴体废水；清洗内脏废水；冲洗车间地面、器具废水；冲洗圈栏废水；肉制品加工过程中产生的废水。屠宰过程排放的废水中血污染为严重，通常放出的血均回收利用，既减少处理负荷又增加收入。

屠宰废水有机悬浮物含量高，易远达，排入水体会消耗水中的溶解氧，破坏生态系统，污染环境。水呈红褐色并有明显的腥臭味，是一种典型的有机污水。污水中一般不含有重金属、有毒化学物质，蛋白质及油脂、含盐量高。屠宰场污水处理设备工程工艺：进水格栅井 调节池 水解酸化池 气浮池 一级接触氧化池 二级接触氧化池 二沉池 消毒池 清水池 达标排放格栅 格栅由一组平行的金属栅条或筛网组成，安装在污水渠道、泵房集水井的进口处或污水处理厂的端部，用以截流较大的悬浮物或漂浮物，以便减轻后续处理构筑物的处理负荷，并使之正常运行。

筛除是分离肉类加工废水中较粗的分散性悬浮固体使用广泛的方法，本工艺的设计中采用中格栅，主要用于拦截较粗的悬浮物固体，栅条间距为20mm。栅条20根。调节池，调节池的目的是削弱水质水量波动对废水处理工艺的影响，利于或保证处理工艺的正常运行，保证稳定的处理效果。从工业企业排出的废水，其水量和水质都是随时间变化的，为了保证后续处理构筑物或设备的正常运行，需对废水的水量和水质进行调节。应根据不同废水水质情况、处理工艺系统的特点及处理要求而具体确定。设于一级处理之后、二级处理之前，可减少调节池中的浮渣和污泥；设于一级处理之前，需考虑混合设备以防污泥沉淀或设置污泥斗以便排泥。

调节池的类型包括均量池、均质池以及均化池。在本次设计中，采用矩形平面对角线出水调节池。肉类加工废水在24h之内水质和水量的变化幅度较大，为了使后续工艺的处理效果稳定，在处理流程中设置调节池对废水的水质和水量进行调节，以减弱水质和水量的变化幅度。由于肉类加工厂多为一班或两班倒生产，通过设置调节池还可以将一班或两班的废水均匀分配在一天内进行处理，从而可减少处理构筑物的容积，降低投资。

调节池的设置上采用线内设置，实际采用的调节池的调节时间一般为6-12小时。初沉池，初沉池的处理对象是悬浮物质，同时可以去除部分BOD₅，可改善生物处理构筑物的运行条件并降低其BOD₅负荷。沉淀池按池内水流方向的不同，可以分为平流式沉淀池、辐流式沉淀池和竖流式沉淀池。一体化养殖污水处理设备，屠宰场污水处理设备工程气浮机工作原理气浮机是气浮的一种，它利用水在不同压力下溶解度不同的特性，对全部或部分

待处理(或处理后)的水进行加压并加气，增加水的空气溶解量，通入加过混凝剂的水中，在常压情况下释放，空气析出形成小气泡，粘附在杂质絮粒上，造成絮粒整体密度小于水而上升，从而使固液分离。

AO生物处理工艺，其中工作原理是在A级，由于污水有机物浓度很高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，所以A级池不仅具有一定的有机物去除功能，减轻后续好氧池的有机负荷，再度降低，但仍有一定量的有机物及较高NH₃-N存在。为了使有机物得到进一步氧化分解，同时在碳化作用下于完成情况下硝化作用能顺利进行，在O级设置有机负荷较低的好氧生物接触氧化池。在O级池中主要存在好氧微生物及自氧型细菌（硝化菌）。其中好氧微生物将有机物分解成CO₂和H₂O；自养型细菌（硝化菌）利用有机物分解产生的无机碳或空气中的CO₂作为营养源，将污水中的NH₃-N转化成NO₂-N、NO₃-N，O级池的出水部分回流到A级池，为A级池提供电子受体，通过反硝化作用终消除氮污染。

农村屠宰场污水处理设备工艺特点:接触氧化法，生物接触氧化法是生物膜法的一种，由池体、填料、曝气系统组成。细菌及菌类的微生物、后生动物等一类的微型动物在填料载体上生长繁殖，微生物摄取污水中的有机物作为养份，吸附分解污水中的有机物，微生物不断新陈代谢，保持活性，从而使污水得以净化。在溶解氧和食物都充足的情况下，微生物繁殖十分迅速，生物膜逐渐增厚，溶解氧和污水中的有机物凭借扩散用，被微生物利用。当生物膜达到一定厚度时，氧气无法向生物膜内部扩散，好氧菌死亡，而兼性细菌和厌氧菌开始大量繁殖，形成厌氧层，利用死亡的好氧菌为基质，并在此基础上不断繁殖厌氧菌，经过一段时间后在数量上开始下降，加上代谢气体的逸出，使生物膜大块脱落。

在脱落的生物膜表面新的生物膜又重新发展起来，在接触氧化池内，由于填料表面积大，所以生物膜发展的每一个阶段都是存在的，使去除有机物的能力稳定在一个较高的水平上。BOD去除率一般在80%-90%。气浮及沉淀，气浮及沉淀池是污水处理行业常用的一种固液分离设备，能够有效的去除污水中的悬浮物、油脂、胶类物质，是污水前期处理的主要工序。溶气气浮技术近年来广泛应用于给排水及废水处理中，它可以有效地去除废水中难以沉淀的轻浮絮体。

屠宰场排放的废水中含有大量殖粪等，悬浮物较高，这也是造成屠宰废水COD_{Cr}、氨氮较高的主要原因，大量的悬浮物对后续生化处理也有很大的影响，所以屠宰废水处理的重点是对悬浮物的处理，根据我公司在屠宰废水处理过程中的实际经验，预处理采取调节池气浮初沉池的处理工艺，通过向废水中投加絮凝剂使废水中的悬浮物得以去除，能有效减轻后续生化处理的工作负荷，为后续处理工艺提供良好的条件。考虑屠宰废水水质特点，对比各种处理方法的优缺点，得出目前屠宰废水经济有效的处理技术为:以生物法为主，辅助必要的物理、化学等方法作预处理。

例如以采用生物处理法为主体的二级SBR法工艺路线处理效果较好。在北方地区，尤其是经济不发达的北方地区，考虑到气温低，占地要求小，运行费用要求低等因素，深井曝气法为常用的方法。厌氧生物处理成本低，但不能较好地去除氨氮，故对于出水水质要求较高的情况下，通常经过厌氧处理后，还需进行好氧处理或采用化学法去除氨氮才能达到水质排放要求。好氧法不仅可获得很高的COD_S，去除率，而且还可以去除氮、磷，但成本很高，所以对于高浓度屠宰废水，通常首先经厌氧生物法处理，然后使用好氧法处理，综

合使用厌氧和好氧生物法的优点，可以获得高CODS，去除率，同时去除氮、磷，还降低成本。