

大理彩色面条机 彩色面条机品牌推荐 旭众机械

产品名称	大理彩色面条机 彩色面条机品牌推荐 旭众机械
公司名称	云南旭众机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明经济技术开发区云大西路39号新兴产业孵化区C幢3楼301室
联系电话	13759526681

产品详情

作者：鼎茂机械 日期：2016-06-22 浏览：908次

用面条机压面条时容易断条，主要是所用的面粉筋度不够造成的，可以试着选用高筋粉来压面条。也可以在拌合面粉时往里面加工适量的，再看看压面条的效果，还有没有断条的情况。

面条机压出的面条质量好不好，跟面粉和水的比例也有关系，加的水少压出的面条比较硬，一般在购买面条机时，厂家会告诉你如何对面粉和水进行配比，彩色面条机品牌推荐，以及一些压面条的技巧和经验。平时大家在使用时，可以多积累这方面的技巧和方法，相信你能压出质量更好并且好吃的面条。

我公司专注设计、制丸机械，多年来，我们长期致力于研制和开发，不断的改进和完善企业的产品。良好的售后服务源于企业，我公司一直以“品质为本，服务至上”作为企业宗旨。只要您订购了我公司的产品，无论您身处何方，我们都会及时派出本领的手艺人员为您服务，您的满意是我们的愿意！完善的售后服务是我们一直的追求，能与您合作是我们一直的心愿，也是您较佳的选择。

压完面条后，机器内可能会有一些残留的面，可以先等一段时间，等面团稍微干燥后清理起来就比较容易了。缝隙里有干面团可以使用竹签扎散，这样面渣就会掉出来，清理其它地方的面渣也可以用同样的方法，再用湿布将上面的面粉擦拭干净。面条机是通过电机带动运转来压面条的，所以不要忽视了对电机的保养，彩色面条机定做，定期清除上面的灰尘，使电机保持良好的散热。

我公司专注设计、制丸机械，多年来，我们长期致力于研制和开发，不断的改进和完善企业的产品。良好的售后服务源于企业，彩色面条机厂家，我公司一直以“品质为本，服务至上”作为企业宗旨。

1、面板不能正常连接?

由于轧辊间隙调整不当，会出现断析、余板现象，如上一道面板薄，大理彩色面条机，下一道面板厚，下道需求量大，这样就会断板，反之就会余板，由此道理，调整轧辊间隙断板时，缩小下组对辊间隙或加大上组对辊间隙，余板时则加大下组轧辊间隙或是缩小上组对辊间隙。

我公司专注设计、制丸机械，多年来，我们长期致力于研制和开发，不断的改进和完善企业的产品。良好的售后服务源于企业，我公司一直以“品质为本，服务至上”作为企业宗旨。

大理彩色面条机-彩色面条机品牌推荐-旭众机械(推荐商家)由云南旭众机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。云南旭众机械设备有限公司（www.ynxzjxc.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!