

# 萤石选矿药剂 萤石选矿药剂厂家 胜翔达新材料

产品名称	萤石选矿药剂 萤石选矿药剂厂家 胜翔达新材料
公司名称	浙江胜翔达新材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省衢州市柯城区黄家街道上草铺村162号
联系电话	15067096577

## 产品详情

我公司于1989年在河北生产销售稀土、铁、萤石等选矿捕收剂、起泡剂、调整剂。关于稀土捕收剂,选铁H-27都是很好的，如果有需要的可以联系我们。

### 影响浮选工艺的因素

#### 磨矿细度

浮选时不但要求矿物单体解离，而且要求适宜的入选粒度。矿粒太粗，有用矿物尚未单体解离，即使矿物已单体解离，也因其粒度大，重量大，使气泡难以带起或即便带起也易在搅拌时从气泡上脱落。

矿粒太细，不仅增加磨矿费用，而且产生矿泥。矿泥因其比表面大，且表面活性强而吸附大量浮选药剂或其它矿粒，易恶化浮选过程，使精矿品位和回收率下降，增加药剂消耗。

我公司于1989年在河北生产销售稀土、铁、萤石等选矿捕收剂、起泡剂、调整剂。关于稀土捕收剂,选铁H-27都是很好的，如果有需要的可以联系我们。

泡沫的稳定性还与其他因素有关，一般来说，矿泥含量较多时也会使泡沫变得更加稳定。此外，矿浆的pH值、可溶性盐类含量等对泡沫的稳定性亦有影响。起泡剂性能

起泡剂性能的好坏将直接影响浮选指标，一种好的起泡剂产品应具有如下性能和要求：

1、在较小的耗量下形成泡沫数量多，泡的大小分布合理，韧性适中，黏度不高等。

我公司于1989年在河北生产销售稀土、铁、萤石等选矿捕收剂、起泡剂、调整剂。关于稀土捕收剂,选铁

H-27都是很好的，如果有需要的可以联系我们。

磨矿粒度对浮选有什么影响？

浮选时过粗的矿粒(大于0.1mm)和极细的矿粒(小于0.006mm)都浮得不好，回收率较低。

在浮选粗粒时，由于重量较大，使矿粒脱落力增加。则需要：(1)使用足量的有效的捕收剂；(2)增加矿浆的充气，造成较大的气泡，并增加水中析出的微泡量；(3)矿浆的搅拌强度要适当；(4)要适当增加矿浆浓度；(5)刮板刮泡时要迅速而平稳。