

香港螺纹检测设备 派亦科自动化设备 螺纹自动探伤检测设备

产品名称	香港螺纹检测设备 派亦科自动化设备 螺纹自动探伤检测设备
公司名称	苏州派亦科自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市昆山市城北路1299号5号厂房苏州派亦科
联系电话	15051688716

产品详情

螺纹检测设备

- 1、检测机能检测螺纹的通规、止规、扭力大小由人机自由设定（可实时显示测量扭力值）
- 2、能检测螺纹的空牙。
- 3、能检测螺纹的深度（不能给出具体深度尺寸，香港螺纹检测设备，只能判定牙深是否到位）
- 4、检测机不能损伤测试产品。
- 5、检测通规和止规的过程中不损伤螺纹。
- 6、检测速度是 1000-1200 件/小时（根据检测产品的螺牙行程决定，测试行程为8MM 1200件/小时）
- 7、当螺牙检测NG时，机器自动将不良品排除
- 8、良品中100%不含有不良品。
- 9、检测机自动记录检测总数，良品数量，不良品的数量，
- 10、检测机通止规当达到一定的数量，自动报警（检测数量可自由设定）。
- 11、不同的零件如需要共用，则需要更换相应的振动盘顶

苏州派亦科自动化设备有限公司主营非标自动化设备系统的研发生产，螺纹滚压的优点是：表面粗糙度小于车削、铣削和磨削；滚压后的螺纹表面因冷作硬化而能提高强度和硬度；材料利用率高；生产率比切削加工成倍增长，螺纹检测设备哪家好，且易于实现自动化；滚压模具寿命很长。但滚压螺纹要求工件材料的硬度不超过HRC40；对毛坯尺寸精度要求较高；对滚压模具的精度和硬度要求也高，制造模具比较困难；不适于滚压牙形不对称的螺纹。按滚压模具的不同，螺纹滚压可分搓丝和滚丝两类。搓丝两块带螺纹牙形的搓丝板错开 1/2 螺距相对布置，静板固定不动，螺纹自动探伤检测设备，动板作平行于静板的往复直线运动。当工件送入两板之间时，动板前进搓压工件，使其表面塑性变形而成螺纹。

苏州派亦科自动化设备有限公司主营非标自动化设备系统的研发生产，根据客户的需求，进行方案评估--概念设计--设计评审--细节设计--生产制作--装配调试--生产验证--终验收--售后服务。

振动盘料斗下面有个脉冲电磁铁，铜管内螺纹检测设备，可以使料斗作垂直方向振动，由倾斜的弹簧带动料斗绕其垂直轴做扭摆振动。料斗内零件，由于受到这种振动而沿螺旋轨道上升。在上升的过程中经过一系列轨道的筛选或者姿态变化，零件能够按照组装或者加工的要求呈统一状态自动进入组装或者加工位置。其工作目的是通过振动将无序工件自动有序定向排列整齐、准确地输送到下道工序。

香港螺纹检测设备-派亦科自动化设备-螺纹自动探伤检测设备由苏州派亦科自动化设备有限公司提供。苏州派亦科自动化设备有限公司（www.pike-automation.com）在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，派亦科自动化一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：朱总。