

南京十字轴装配专机 合肥百川自动化公司 十字轴装配专机价钱

产品名称	南京十字轴装配专机 合肥百川自动化公司 十字轴装配专机价钱
公司名称	合肥百川自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽合肥经开区玉兰大道
联系电话	15055162377

产品详情

万向十字轴：

- 1.花键配合处应尽量远离振动源和冲击源。
- 2.尽可能避免污物或水进入花键配合面。

安装前将法兰接合面的防锈油脂清洗干净，十字轴装配专机多少钱，并清除可能降低接触面摩擦力或减少接合面接触面积的不利因素。应避免长期超载使用和操作事故的发生。带负荷工作一个班后，十字轴装配专机生产厂家，应检查法兰联接螺栓是否松动，并以规定的拧紧力矩再次拧紧，如此重复几个班，直到拧紧力处理稳定状态。

万向轴的关节轴承和花键副处，在高温工作条件下应每隔1-2周加脂一次，在一般工作条件上每逢连续工作500小时加油脂一次，间断工作条件下，每三个月加脂一次，油脂牌号采用2号工业锂基润滑脂。

万向节十字轴的滚针轴承在工作中只能原地转动，不能沿钢碗和十字轴颈旋转，而钙基润滑脂的滚动性很差。传统的模锻使整个工件压缩，南京十字轴装配专机，产生塑性变形。因此，加工大尺寸工件时，需要很大的压力，而且当运用于轴承上时，十字轴装配专机价钱，变形往往超出中心区域。加工后要求各轴颈的不圆度在0.01mm，锥度不能大(20mm长度上不能大于0.01mm)。要检查相邻两轴线的垂直度，一定要保证垂直。

产品通用设计说明：

- (1) 花键轴、花键套十字轴装配根据长短调整压紧机构及托起机构丝杆部分实现通用，并实现不同长短样件的快速调整。
- (2) 装配不同花键轴、花键套时外形定位尺寸通过不同定位块更换。
- (3) 为了提高压装精度，夹具定位面需要加精度

十字轴装配专机是专门用于中间轴十字轴铆接的专用设备，设备具有率、柔性化的特点，设备设计为2人站姿或坐姿操作

南京十字轴装配专机-合肥百川自动化公司-十字轴装配专机价钱由合肥百川自动化科技有限公司提供。
南京十字轴装配专机-合肥百川自动化公司-十字轴装配专机价钱是合肥百川自动化科技有限公司 (www.hfbczdh.com) 升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：查明安。