

180°焊接弯头 宾宏重工在线咨询 徐州焊接弯头

产品名称	180°焊接弯头 宾宏重工在线咨询 徐州焊接弯头
公司名称	宾宏重工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省盐山县蒲城工业园区
联系电话	15081479595

产品详情

焊接弯头几何尺寸的计算方法2

焊接弯头几何尺寸的计算方法

生产焊接弯头的技术要求：

要求控制弯头曲率半径。比如焊接弯头半径长度为1.5D，那么曲率半径必须在所要求的公差范围之内。

由于这些管件大多数用于焊接，为了提高焊接质量，端部都车成坡口，留一定的角度，带一定的边，这一项要求也比较严，边多厚，徐州焊接弯头，角度为多少和偏差范围都有规定，几何尺寸上比管件多了很多项。弯头表面质量和机械性能基本和管子是一样的。

为了焊接方便，和被连接的管子的钢的材质是要相同的。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：宾宏重工有限公司

焊接弯头的成型过程的优点2

。

加工焊接弯头的坯料为平板或可展曲面，因而下料简单，无缝焊接弯头，精度容易保证，组装焊接方便，在加工时容易控制原料，操作比较简单，没有繁杂的工序，并且焊接和组装比较方便。

由于上述二条原因，可以缩短制造周期，生产成本大大降低。因不需要任何专用设备，尤其适合于现场加工大型焊接弯头。

冲压一般没有切屑碎料生成，材料的消耗较少，且不需其它加热设备，因而是一种省料，节能的加工方法，冲压件的成本较低。

冲压可加工出尺寸范围较大，形状较复杂的零件，如小到钟表的秒表，高压焊接弯头，大到汽车纵梁，180°焊接弯头，覆盖件等，加上冲压时材料的冷变形硬化效应，冲压的强度和刚度均较高。

使用范围由于焊接弯头具有良好的综合性能，所以它广泛用于化工、建筑、给水、排水、石油、轻重工业、冷冻、卫生、水暖、消防、电力、航天、造船等基础工程。

焊接弯头碳钢: ASTM/ASME A234 WPB、WPC

焊接弯头合金: ASTM/ASME A234 WP 1-WP 12-WP 11-WP 22-WP 5-WP 91-WP911、15Mo3 15CrMoV、35CrMoV

焊接弯头不锈钢: ASTM/ASME A403 WP 304-304L-304H-304LN-304N

ASTM/ASME A403 WP 316-316L-316H-316LN-316N-316Ti

ASTM/ASME A403 WP 321-321H ASTM/ASME A403 WP 347-347H

低温钢: ASTM/ASME A402 WPL3-WPL 6

180°焊接弯头-宾宏重工在线咨询-徐州焊接弯头由宾宏重工有限公司提供。宾宏重工有限公司(www.bhzggd.com)是一家从事“高中低压管件,法兰,管道配件,管材,弯头,三通,法兰,异径管”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“宾宏重工”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使宾宏重工在弯头中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司(www.bhzggj.com)还是从事碳钢人孔法兰，碳钢人孔手孔，高压碳钢人孔的厂家，欢迎来电咨询。