

利兴机械专业生产销售直线导轨 直线导轨 利兴机械

产品名称	利兴机械专业生产销售直线导轨 直线导轨 利兴机械
公司名称	济宁利兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区王因镇
联系电话	15264783836

产品详情

直线导轨在机床上的使用的功能就是起到导向和支撑的作用。而这种作用可以说在生产中是非常重要的，不仅可以使生产的效率得到提高，关键对于生产的质量好有很大的保证。应该说有了直线导轨就可以保证机床加工的精度。

而要想保证这样的精度，就需要直线导轨在使用的过程中有很好的导向，再有就是平稳的运行状态也是机床加工必要的条件。但是，这样的设备在运行的过程中，直线导轨，会因为空气中的大量的粉尘或者是烟雾的原因，造成直线导轨的使用问题的出现，而出现这些问题的主要的原因就是直线导轨的轴表面有较多的污垢，因此上只有及时的对这些污垢进行清理，才有可能保证直线导轨的良好运行。

直线导轨重要部件的功能介绍

一、滑块：直线导轨大的特点应该就是快速的运动，主要是呈现为直线的运动，这项功能的实现主要还是因为滑块，而且滑块在直线导轨上，属于必不可少的部件之一，如果没有滑块的设计，那么其在运动的轨迹上应该是曲线的，这点对于机械的设备是非常不便利的，由于机械的设备都要求直线的运动，并能保证运动的主要精度。

二、固定的元件：其大的作用是由直线导轨直接提供的，固定元件主要的材质也是粹硬钢，而在将其安装于平面上时候，是需要经过反复多次的摩擦，而且摩擦在精度的要求上比较高，在直线导轨的表面上，还需要具备沟槽主要是提供元件的移动和滑动，因此其在横截面的结构形状上是非常复杂的；还有一方面是，对于沟槽在形状上没有任何的严格规定，利兴机械直线导轨型号齐全，而且数量也不是完全统一的，

具体对沟槽和形状的要求，主要也是根据安装设备的要求来确定的。

直线导轨主要的作用就是支撑和引导，而且其表面还会承载运动的部件，也就是我们常说的承载物，承载物在方向的运动上是有所控制的，并且在运动的重复性上非常大，反反复复不断的进行运动，但是在整个运动过程中，承载物还会对导轨造成较大的摩擦，但是利用滚珠的设计之后，相互之间在摩擦上降低了很多。而且直线导轨基本都是和精度比较高的机械配套使用，下面就和小编一起了解下直线导轨中不同部件的作用吧！

THK直线导轨如何安装

THK直线导轨与一般的机械零件相比，跟具有超高速和精密的优势，因此使用时也相应地应小心谨慎。安装前请看THK直线导轨产品说明书，如何正确使用THK直线导轨呢？

1. 从样板上放基准线至底坑（基准线距导轨端面中心 $2 \sim 3\text{mm}$ ），并进行固定。
2. 底坑架设线性导轨槽钢基础座，必须找平垫实，其水平误差不大于 $1/1000$ 。槽钢基础座位置确定后，用混凝土将其四周灌实抹平。槽钢基础两端用来固定导轨的角钢架，先用导轨基准线找正后，国内直线导轨厂家，再进行固定。
3. 若导轨下无槽钢基础座，可在导轨下边垫一块厚度 12mm ，面积为 $200\text{mm} \times 200\text{mm}$ 的钢板，并与导轨用电焊点焊。
4. 对用油润滑的导轨，需在立基础导轨前将其下端距地平 40mm 高的一段工作面部分锯掉，以留出接油盒的位置。
5. 在梯井顶层楼板下挂一滑轮并固定牢固。在顶层厅门口安装并固定一台 0.5t 的卷扬机。
5. 吊装导轨时要采用双钩勾住导轨连接板。
若导轨较轻且提升高度不大，可采用人力，使用 16 尼龙绳代替卷扬机吊装导轨。
若采用人力提升，须由下而上逐根立起。若采用小型卷扬机提升，可将导轨提升到一定高度（能方便地连接导轨），连接另一根导轨。采用多根导轨整体吊装就位的方法，要注意吊装用具的承载能力，一般吊装总重不超过 3kN （ 300kg ）整条轨道可分几次吊装就位

利兴机械专业生产销售直线导轨-直线导轨-利兴机械(查看)由济宁利兴精密机械制造有限公司提供。济宁利兴精密机械制造有限公司（www.jnlxjx.cn）是从事“直线导轨,大型丝杠,梯形丝杠,螺母,光杠,主轴,花键轴”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：全经理。