

平面磨床生产厂家 凯硕恒盛 平面磨床

产品名称	平面磨床生产厂家 凯硕恒盛 平面磨床
公司名称	北京凯硕恒盛科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区久文路六号院宇达创意中心84号楼103单元
联系电话	15201528687

产品详情

平面磨床上磨削加工的2种装夹方式

凯硕——专业平面磨床供应商，我们为您带来以下信息。

(1) 垫弹性垫片装夹方式

在平面磨床上磨削上述薄片工件时，采用弹性夹紧机构，使薄片工件在自由状态下实现定位与夹紧。在工件与磁性工作台之间垫一层0.5mm厚的橡胶，当工件受磁性吸引力作用时，橡胶被压缩，弹性变形变小，从而可磨削出工件的平直平面。反复磨削几次，可满足加工精度要求。

(2) 用临时措施加强薄片工件的刚性

采用环氧树脂结合剂，将薄片工件在自由状态下粘到一块平板上。平板连同薄片一起放到磁力吸盘上。磨平薄片一端平面后，再将薄片工件从平板上取下来，以磨平的一面放到磁力吸盘上，再磨削薄片工件的另一端平面。由于环氧树脂在未硬化之前有流动性，它可以填平薄片工件与平板之间的间隙。当环氧树脂硬化后，工件与平板粘结在一起，成为一个整体，从而大大增强了工件的刚性。在磁力吸引下，薄片工件不会产生夹紧变形，为磨削出平直平面创造了条件。也可用厚油脂代替环氧树脂填充薄片工件与磁力吸盘之间的间隙，增强工件的刚性，平面磨床厂，同样可以收到良好的效果。

平面磨床车间会不会造成粉尘容易炸

可燃性粉尘以适当的浓度在空气中悬浮，形成人们常说的粉尘云。粉尘易炸与粉尘的物理、化学性质和

环境条件有关。一般认为燃烧热越大的物质越容易炸，如煤尘、碳等。氧化速度快的物质容易炸，平面磨床厂家，如氧化亚铁、染料等。容易带电的粉尘也很容易引起易炸，如合成树脂粉末、纤维类粉尘，淀粉等。由于这些导电不良的物质与机器或空气摩擦产生的静电积聚起来，平面磨床生产厂家，当达到一定量时就会放电产生电火花，构成易炸的火源。

以上内容由北京凯硕恒盛科技有限公司为您提供，希望对行业的朋友有所帮助！

平面磨床的结构

凯硕恒盛公司本着多年平面磨床产品行业经验，专注平面磨床产品研发定制与生产，平面磨床，先进的平面磨床产品生产设备和技術，建立了严格的产品生产体系，想要更多的了解，欢迎咨询图片上的热线电话！！！！

平面磨床左右机构

- 1.禁止在工作台运动时调整左右行程。
- 2.当工作台同步带松动时，应立即做调整。（本条适用手动机型）

平面磨床生产厂家-凯硕恒盛-平面磨床由北京凯硕恒盛科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。北京凯硕恒盛科技有限公司（www.grindingchina.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功！同时本公司（www.hgjbsl.com）还是从事减薄机，减薄砂轮，背面减薄机的厂家，欢迎来电咨询。