

气割渣粘结剂 钢渣粉粘结剂 气割渣粘结剂 保菲粘合剂

产品名称	气割渣粘结剂 钢渣粉粘结剂 气割渣粘结剂 保菲粘合剂
公司名称	河北保菲新材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省石家庄市高邑县西良庄化工园区
联系电话	18533100888 18533100888

产品详情

除尘灰压球粘结剂为干粉，添加量2%，对消化后的除尘灰水分无要求，只要除尘灰水分满足压球机压球就可以。而且操作简单，与除尘灰搅拌即可。三、用于铬矿粉球团生产采用冷压成型技术，将原料粉经过化验、选择、配料、粉碎、加入适量的粘结剂、水混合搅拌，经过冷压成型工艺成型、干燥处就可应用。一定的配料合成型水分控制下，有一个合理的搅拌时间，搅拌时间少，则会造成物料分布不均匀，密度不足，不己成型，搅拌时间长，则会造成物料密实度不断增加的同事，水分外溢，终造成水分偏湿，而且也造成能好的增加，生产率的下降，

关键点二：搅拌冷固球团成型的关键之一是搅拌，而非追求高压成型，根据产品技术要求，在良好的搅拌后，采用中低压成型是经济合理的，宝钢转炉尘泥粒度细小，加入粘合剂后，需要良好的搅拌，使得物料具有均一性，密实度，可塑性，从而为成型创造条件。由于炼钢除尘灰属于干料，含有25%左右的氧化钙，工艺控制的关键点是控制水分，水分过少则物料消化不足，无塑性，且缺少足够的固结反应用水，水分过多则会造成物料表面水膜增厚，空隙增加，影响粘结效果，且不容易粘磨具。可以通过冷压成型，使除尘灰作为炉料循环利用，除尘灰中物质成分复杂，我公司针对除尘灰的化学以及物理特性，有针对性的研发了适用于除尘灰冷压成型的冷压球团粘合剂。

关键点三：粘合剂粘合剂的作用：球团强度，球团灰熔点，球团品味。除尘灰区别于其他物料，由于很细的粒度，造成单位面积大，由于氧化钙的存在，造成干球发裂，万鼎除尘灰粘结剂解决了上述问题。

(1) 矿粉粒度：矿粉的粒度与粒度分布对球团强度有一定的影响，合适的颗粒可与粘合剂充分接触与粘合，煤球球团粘结剂，造粒成型要求矿粉的粒度控制在-200目粒级控制在85%-95%为宜；具有颗粒细，水分低，碳酸钙含量高的特点，是污染环境的主要粉尘颗粒物。但对辊成型工艺对粒度要求相对低些，一般粒度3mm以下控制在70-80%即可。

(2) 混合料的搅拌：矿粉与粘合剂的均匀混合，对球团的强度影响往往被忽视。应用表明矿粉与粘结剂通过搅拌捏合后，料面均匀滑腻，粘结剂，使其可塑性增大，钢渣粉粘结剂 气割渣粘结剂，强度明显提高。

(3) 成型外力：球团的强度除与粘结剂性能有关外，主要取决于成型外力。适当提高成型外力有助于增加球团的强度。

(4) 球团粘结剂用量：选择适宜的粘结剂添加量，不仅使球团具有较高的质量，也可使球团的加工成本降低。干粉球团粘结剂用量一般在2-3%。

(5) 球团成型的含水量：矿粉成型水分的大小直接关系的球团的成型率、固化时间、初期强度、后期强度等质量。实践证明，洁净型煤粘结剂，两种工艺的成型水分应控制在8-15%之间

气割渣粘结剂与原砂加水混碾，不需配加任何附加物就能获得足够的干、湿强度，铁精粉粘结剂 气割渣粘结剂，绘制芯操作带来极大的方便。烘干时间短，有利于节能，提高工作及设备利用率。发气量低、发气速度慢、发气时间短、透气性好，特别是有利于消除铸件气孔和缺陷。2、性能优异：成型率高达98%，湿球2米高下落不散，球团强度1000N/球以上。独特良好的溃散性和退让性，使铸件不易出现裂纹，容易脱砂清理，用该产品不需增加设备，不需改变原来的工艺条件，其配比、混碾、制芯、烘烤过程与陶土相似。

粘结剂在工业型铁粉、矿粉粘结中，按一定比例与原料掺加到一块搅拌均匀，然后加水湿化，经成型及成型后烘干机可得铁粉球。由于粘结剂本身不含硫、磷等有害成份，该产品除原料本身所含的元素外，无其他不利于冶炼生产的有害元素，所以在冶炼钢铁生产过程中无腐蚀等作用。炼铁工业中硫是生铁冶炼的有害成份之一，也是焦炭燃烧时生产的有害气体的一部分，该产品在燃烧过程中，不会有硫份的产生及扩展，（因炼铁过程中，硫分的来源有80%以上来自焦炭）所以这是一项至关重要的指标。该产品科技含量高、性能好、质量优、效果显著。钢铁厂、球团厂或铸造厂使用该粘结剂粘结。气割渣粘结剂使用方法1、直接加入干粉：将复合粘结剂均匀加入物料中，物料与粘合剂的比例一般为100:1。可提高球团矿铁品位和改善冶金性能，为高炉增铁节焦创造条件，还原度提高4%，软溶性能也有一定程度改善。冶炼增产2.5%，降焦0.4%且具有高比表面积，极强的吸湿性，粘结性和离子交换性。作为粘结剂可生产出满足冶炼要求的球团矿。使用方法简便，将原料和粘结剂混合搅拌3—4分钟，铁粉压球粘合剂 气割渣粘结剂，然后加水湿化（水分在18%—20%之间），再继续搅拌8—10分钟即可进成型机成型、烘干等工艺程序。

凡是粉状物料，因运输环保及冶炼的需要，气割渣粘结剂，都需要压制成药球状或其他的形状，需要压制成药球状的都需压球机来完成。如：煤粉、焦粉各种黑色有色金属矿粉、氧化铁皮及除尘灰、污泥、耐材等。独特良好的溃散性和退让性，使铸件不易出现裂纹，容易脱砂清理，用该产品不需增加设备，不需改变原来的工艺条件，其配比、混碾、制芯、烘烤过程与陶土相似。压球就要牵涉到粘合剂的问题，如何正确使用黏合剂，对于压球的质量至关重要。

但是对压球有研究的人都知道，一般在粉煤中加入粘结剂的量越多，型煤的强度就会越高。但是，从应用效果和生产成本而言，在保证型煤质量的同时，粘结剂的加入量越少其效益反而越好。1、选用高分子材料、催化剂、活性剂为主要材料，研制出了具有适用性广、粘结力强、质量稳定的冶金尘泥成型粘结剂产品。正确的添加粘结剂的用量，不仅保证了型煤压球机压制成药球的质量，而且能带来更大的经济效益。

粘结剂加入量的多少，主要依据所用煤种及煤的性质的不同和选用的粘结剂型号的不同而定，而有些煤种本身就具有一定的粘结性，可以适量的少加或者不加。粘结剂煤球加入的粘结剂量一般在4%-10%之间；一、物理和化学性质1、成分：由高分子材料、催化剂等材料组成，是在高温条件下聚合，经过干燥、粉末化等多种工艺过程制成的品质优良、性能稳定的新型聚合物。碳化煤球加入的石灰在20%-25%之间；腐植酸钠煤棒加入粘结剂量在5%-10%之间。

气割渣粘结剂-钢渣粉粘结剂 气割渣粘结剂-保菲粘合剂由河北保菲新材料有限公司提供。河北保菲新材料有限公司（www.baofeinianheji.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.kuangfennianjieji.com）还是从事球团粘结剂，冷压球团粘结剂，球团粘结剂厂家的厂家，欢迎来电咨询。是目前冶金球团粘结行业中产品产品应用/技术咨询：刘经理18533100888。