

# 挤出塑料管材的设备 辽宁塑料管材设备 青岛塑诺机械

产品名称	挤出塑料管材的设备 辽宁塑料管材设备 青岛塑诺机械
公司名称	青岛塑诺机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市胶州市北关工业园
联系电话	13280868108

## 产品详情

PP 超静音管生产线采用两机或三机共挤，三层复合的技术，其外层和内层采用一台或两台挤出机，挤出改性的PP原料；中间层采用另一台挤出机，hdpe塑料管材设备厂家，挤一种特殊隔音的粘弹性材料，其主要成分是由无机矿物填充、PP、热塑性弹性体三元共混而成。塑料管材设备

应用：

PP 超静音管具有良好的吸音、消音、隔音效果，在相同条件下排水噪音大大低于铸铁管、UPVC管，辽宁塑料管材设备，同时还具有耐热水、耐腐蚀、强度高、韧性好等多种。

青岛塑诺机械有限公司专业生产各种PVC管材、PPPE管材、MPP电力管材、PPR管材等挤出生产线。塑料管材设备

机头与口模：

机头与口模是塑料成型加工至关重要部分，习惯上把机头连接器统称为机头，它由过流板，分流梭，支架，口模、芯模组成。

机头作用：使熔体由螺旋运动变为直线运动，产生成型压力，使熔体进一步密实和塑化均匀。

a、过滤板：分为多孔板与直通板，作用：增加背压，塑化熔体，均化熔体，挤出塑料管材的设备，使熔体由螺旋运动变为直线运动；

b、分流器及支架：分流器与过流板之间有一个空腔，该空腔起着汇集料流，补充塑化和重新组合作用，所以分流器与过滤板之间的距离不易过小，以免出料不均，过大，料停留时间长，易发生分解一般为10-20mm。塑料管材设备

成型主机可选用单螺杆挤出机或者锥双挤出机。塑料管材设备

a, 单螺杆挤出机, 塑料管材生产设备厂家, 机筒加料段100-140, 塑化段150-170, 均化段160-180, 成型模具170-190

b, 圆形锥形双螺杆挤出机, 加料段180-195, 塑化段170-180, 均化段170-175, 成型模具170-190度。

c, 异向锥形双螺杆挤出机, 加料段175-185, 塑化段170-180, 均化段170-175, 成型模具180-190度。

一般常用尺寸, 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63.长度一般为4M一根, 也可按照要求定做。塑料管材设备

挤出塑料管材的设备-辽宁塑料管材设备-青岛塑诺机械(查看)由青岛塑诺机械有限公司提供。青岛塑诺机械有限公司(www.qdsuno.com)是一家从事“塑料管材设备,塑料板材设备,塑料型材设备,塑料片材设备”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“塑诺机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使塑诺机械在其它中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!