

# 涂装设备质量好 涂装设备 鑫诺涂装设备公司

产品名称	涂装设备质量好 涂装设备 鑫诺涂装设备公司
公司名称	临朐鑫诺涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县城北环路与骈邑路交汇处西500米路南
联系电话	13864611233

## 产品详情

涂装设备

预处理设备

物理式：

除去附着于钢板表面的杂质，用稀释剂除去油脂等污垢。

如有硫酸盐或腐蚀性盐类，应以清水洗净，涂装设备图片，以压缩空气吹干。

在钢板预处理流水线上，以抛丸或喷砂除锈方法将氧化皮、铁锈及其他杂质清除干净，然后用真空吸尘器或经净化的压缩空气将钢材表面清除干净。

临朐鑫诺涂装设备设备有限公司（原临朐县金诺静电涂装设备厂）座落在风光秀丽的沂蒙之乡——临朐县城开发区，南有闻名全国的七十二名泉一老龙湾，东有日日唱作的鲁中支干弥河水，沂山国家森林公园就在县城南。公司是专业设计、制造各类涂装设备生产线和烘干设备、电子设备的专业公司，新技术、新产品确立了我们在市场和工艺领域的地位。

静电喷塑设备在喷涂时主要靠高压电场的作用力，涂装设备，一般都是在六万伏以上。当电压达到一万伏的时候，如果喷枪距工作减少于一厘米，就会出现放电打火的情况，而喷漆的易燃气体，遇到火花也会出现起火的现象，以下就是防火的一些有效措施。

- 1、喷枪与工件要保持一定的安全距离并想办法固定，不使其出现振荡而错位的情况。
- 2、喷漆场所内部要有充足的灭火工具。
- 3、喷漆操作室需要具有良好的通风条件。
- 4、静电喷漆操作室应该与高压发生器分离。喷涂设备静电喷漆操作室的电气设备应该要采用防爆式的。

## 涂装流水线：

### 1、前处理设备

#### 喷淋式多工

位前处理机组是表面处理常用的设备，涂装设备质量好，其原理是利用机械冲刷加速化学反应来完成。

### 2、喷粉系统

粉体喷涂中的小旋风+滤芯回收装置是较先进，换色较快的粉末回收装置。

### 3、喷漆设备

油淋式喷漆室、水帘式喷漆室广泛运用于自行车、轿车钢板绷簧、大型装载机的表面涂装。

### 4、烘炉

烘炉是涂装生产线中的重要设备之一，烘炉的温度均匀性是确保涂层质量的重要指标。

### 5、热源系统

热风循环是目前应用较普遍的加热方式，热风循环利用对流传导原理对烘炉进行加热达到工件的干燥和固化。

### 6、电控系统

涂装、涂装流水线电气控制有集中和单列控制。集中控制能采用可编程序控制器PLC来控制主机，根据编制的控制程序对各工序进行自动控制数据采集和监视报警。

### 7、悬挂运送链

悬输机是工业流水线、涂装流水线的运送系统。

涂装设备质量好-涂装设备-鑫诺涂装设备公司(查看)由临朐鑫诺涂装设备有限公司提供。临朐鑫诺涂装设备有限公司(www.wfjn.com)在工业自动控制系统及装备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，鑫诺涂装设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：孟经理。