

# 粉体定量输送 揭阳粉体输送 诚捷测控设备厂家

产品名称	粉体定量输送 揭阳粉体输送 诚捷测控设备厂家
公司名称	东莞市诚捷测控技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城区天安数码城A1栋
联系电话	13712689291

## 产品详情

### 气力输送系统的过程中需要注意的事项

食品行业在使用气力输送系统的过程中需要注意的事项1、随时关注各气动阀是否到位，气动阀不到位可能有以下原因：气管路及接头漏气，机械碰块松动，阀门轴承异常，异物卡死，相关机构异常，电磁阀异常;2、随时关注输送过程中的高压报警，可能有以下原因构成：物料及物料成分变化大、停用一段时间后，重新启用、输送气源压力波动大或短时间消失、物料量突然增大;随时关注密封圈欠压，发现欠压，及时到现场检查压力表压力是否正常。3、每周检查一次电路、气路、管路、机械机构状况;每班排放储气罐积水，每班不少于一次;每班检查各气阀情况、各压力表状况，压力是否正确;管路系统在有压力的情况下，禁止拆卸及维修。

### 智能化工厂的重要组成部分

智能化工厂的重要组成部分-自动输送配料系统1.整个系统有上位计算机+plc控制柜+称重控制仪表组成，现场各个单元设备由RS485链接。整套系统扩展性好、运行稳定可靠。2.整套系统的监控管理功能强大、实时采集现场数据传回操控室，在操控室显示工况以及故障。并在相应的故障工位声光报警提示，连锁保护整套系统。3.整套系统的控制可设置远程控制以及现场仪表控制，方便现场故障处理，以及生产计划的临时调整。4.通过现场设备的调试，系统的可靠性高，操作简单，维护方便；配料速度精度高，提高生产效率为企业带来效益。

为什么要选择真空气力输送技术？真空气力输送技术是气力输送的其中一种形式，具体是通过真空吸气使管道内外形成压力差，进而达到粉体输送的目的。真空气力输送早起源于欧洲，开始只用于输送轻便的物料，且输送效率比较低下，而随着科技的发展和技术的更新，如今真空气力输送已经成长到了相当完善的程度。目前真空气力输送在粉粒体物料输送中应用较多，广泛应用于食品加工、制药、化工、橡塑甚至航空航天等行业。与普通的桶式提升、传送带等机械运输方式相比，真空气力输送可以根据具体的生产需求进行针对性的设计，解决不同生产商的不同需求。比如化工企业可能会希望获得彻底的自动化的生产设备，以便于保证生产人员的健康安全；而食品加工行业或许会更青睐洁净的生产车间，以获得高品质的食品加工生产要求.....各种不一样的生产状况，物料气力输送生产商却可以根据客户的需求提供一站式的解决方案。