

# 配料输送系统 诚捷拆包卸料设备 汕头粉体输送

产品名称	配料输送系统 诚捷拆包卸料设备 汕头粉体输送
公司名称	东莞市诚捷测控技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城区天安数码城A1栋
联系电话	13712689291

## 产品详情

### 正压密相气力输送工作流程

正压密相气力输送工作流程/气力输送系统是如何运行的？在进料过程中，物料通过专用进料阀进入发送罐中。发送罐内的气体通过平衡阀释放出去，便于进料，同时消除了阻碍物料流动的反向压力。一旦发送罐被装满，由料位计、电接点压力表或者称重传感器发出信号，专进料阀和排气阀关闭并且密封。然后往发送罐内通入压缩气体，当达到一定值时，出料阀自动开启，发送罐内的压缩气体与物料相混合，同时向输送管线施压。物料以分立的组块形式开始输送，直到发送罐和输送管线内的物料排空为止。

### 自动输送系统让生产更加智能化,自动化!

自动输送系统让生产更加智能化，自动化！自动配料是工业生产领域的必备工艺流程，而自动输送系统则是由一台装有自动配料运算程序的电脑作为核心控制单元，通过与各种设备的智能化控制连接所组成的一套生产系统。它具有计量精度良好、自动化控制等特点，能为企业节省大量的人工劳动力，带给企业巨大的效益。自动输送系统也称自动投料系统，是用一系列自动配料设备代替人工投料的系统设备，解决了人工投料不精准，容易出错，人力成本高的问题，增加了投料的稳定性，产品品质容易保证。有些化学品的投料对操作员工有一定的潜在危害性，采用自动配料也是大势所趋。

自动输送系统亮点1、计量精度良好，精准度可高达0.1-0.5%，这样可以避免不必要的物料浪费；2、全程采用自动化控制，无需要人工干预，自动化的动作，大大提升生产效率；3、为企业节省大量的劳动成本，为企业带来巨大的效益。4、可实现多种物料混合搭配配料，可单料计量配料，多料混合配料等特色，再加上的称重系统，让生产配料工序更加智能化，自动化。省力更省时，节省成本，又带来更大的效益。5、功能强大。利用先进的监控系统，可以实现复杂的配方管理，订单管理，历史管理，系统控制优化，自动开停车管理，连锁管理，远程诊断、检测与控制。